

SERVICE DATA SHEET

318127032 (0804) Rev. B

Electric / Gas / Dual Fuel Slide-In Range with Electronic Oven Control

NOTICE

This service data sheet is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. **The manufacturer cannot be responsible, nor assume any liability, for injury or damage of any kind arising from the use of this data sheet.**

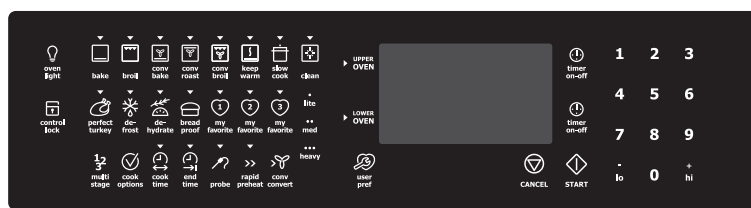
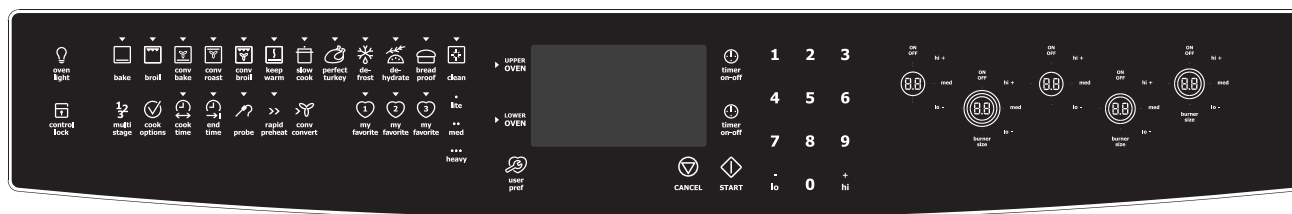
SAFE SERVICING PRACTICES

To avoid the possibility of personal injury and/or property damage, it is important that safe servicing practices be observed. The following are examples, but without limitation, of such practices.

1. Do not attempt a product repair if you have any doubts as to your ability to complete it in a safe and satisfactory manner.
2. Before servicing or moving an appliance, remove power cord from electric outlet, trip circuit breaker to OFF, or remove fuse and turn off gas supply.
3. Never interfere with the proper installation of any safety device.
4. USE ONLY REPLACEMENT PARTS CATALOGED FOR THIS APPLIANCE. SUBSTITUTIONS MAY DEFEAT COMPLIANCE WITH SAFETY STANDARDS SET FOR HOME APPLIANCES.
5. GROUNDING: The standard color coding for safety ground wires is GREEN OR GREEN WITH YELLOW STRIPES. Ground leads are not to be used as current carrying conductors. IT IS EXTREMELY IMPORTANT THAT THE SERVICE TECHNICIAN REESTABLISH ALL SAFETY GROUNDS PRIOR TO COMPLETION OF SERVICE. FAILURE TO DO SO WILL CREATE A POTENTIAL HAZARD.
6. Prior to returning the product to service, ensure that:
 - All electric connections are correct and secure.
 - All electrical leads are properly dressed and secured away from sharp edges, high-temperature components, and moving parts.
 - All non-insulated electrical terminals, connectors, heaters, etc. are adequately spaced away from all metal parts and panels.
 - All safety grounds (both internal and external) are correctly and securely reassembled.
 - All panels are properly and securely reassembled.

ELECTRONIC OVEN CONTROL (ELECTRIC AND DUAL FUEL RANGES)

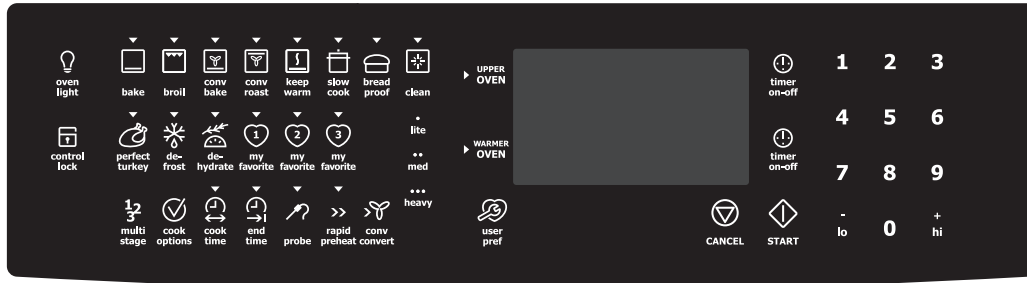
1. This self-cleaning controller offers Bake, Broil, Convection Bake, Convection Roasting and Convection Broil modes, Dehydrating, Defrosting, Temperature Probe, Perfect Turkey, Bread Proof, Keep Warm and Cleaning functions.
2. Convection operates with an element and a fan dedicated to convection.
3. This controller includes a display board, a relay board, and a convection fan and oven light control board.



NOTE: The controllers are not field repairable. Only temperature settings can be changed. See oven calibration.
Printed in the United States

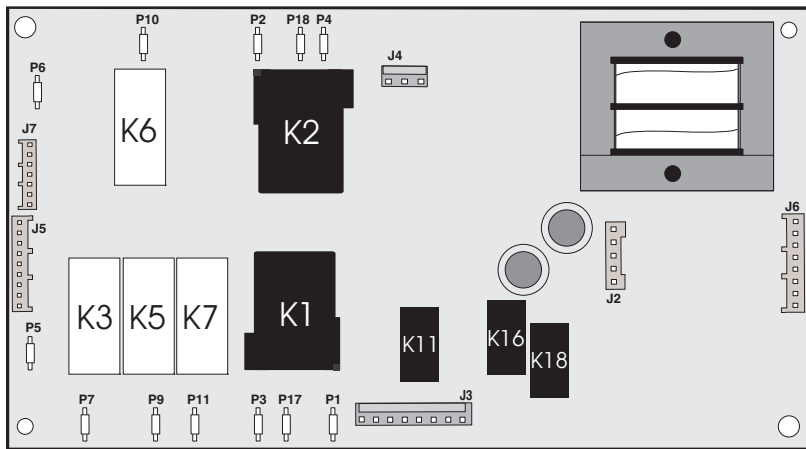
ELECTRONIC OVEN CONTROL (GAS RANGES)

1. This self-cleaning controller offers Bake, Broil, Convection Bake and Convection Roasting, Dehydrating, Defrosting, Temperature Probe, Perfect Turkey, Bread Proof, Keep Warm and Cleaning functions.
2. Convection operates with an element and a fan dedicated to convection.
3. This controller includes a display board, a relay board, and a convection fan and oven light control board.



NOTE: The controllers are not field repairable. Only temperature settings can be changed. See oven calibration.

ELECTRONIC OVEN CONTROL RELAY BOARD FOR ELECTRIC AND DUAL FUEL RANGES



Relay Board Legend:

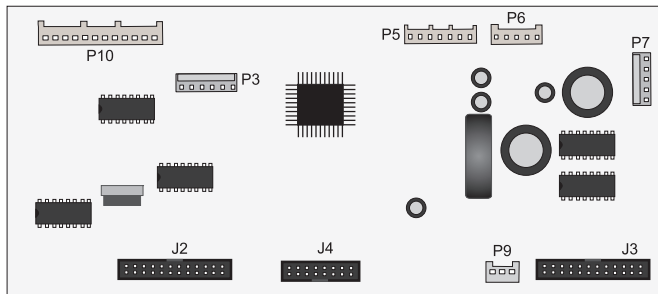
- K1. Double Line Break - Upper Oven
- K2. Double Line Break - Lower Oven
- K3. Broil Relay - Upper Oven
- K5. Bake Relay - Upper Oven
- K6. Bake Relay - Lower Oven
- K7. Convection Element Relay - Upper Oven
- K11. Motor Door Latch - Upper Oven
- K16. Cooling Fan Relay Low Speed - Upper Oven
- K18. Cooling Fan Relay High Speed - Upper Oven

This relay board serves to energize the upper and lower oven heating elements, door lock motor and cooling fan.

- P1 - L2 Out, Upper Oven
- P2 - L2 Out, Lower Oven
- P3 - L2 In, Upper Oven
- P4 - Not Used
- P5 - L1, Upper Oven
- P6 - L1, Lower Oven
- P7 - Broil, Upper Oven
- P9 - Bake, Upper Oven
- P10 - Bake, Lower Oven
- P11 - Convection Element, Upper Oven
- P17 - Not Used
- P18 - L2 In, Lower Oven

- J2 - DC Power Output To Display Board
- J3 - AC Power Output (motor door latch, cooling fan) For Upper Oven
- J4 - Power Input (L1, Neutral)
- J5 - Relay Control Inputs (bake, broil and convection elements, motor door latch, DLB) For Upper Oven
- J6 - Relay Control Inputs (cooling fan) For Upper Oven
- J7 - Relay Control Inputs (bake element and DLB) For Lower Oven

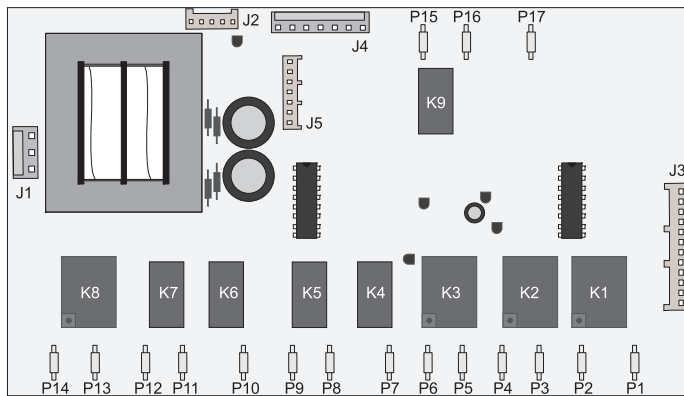
ELECTRONIC SURFACE ELEMENT CONTROL (ESEC) - ELECTRIC MODEL ONLY -



User Interface Board (UIB)

User Interface Board (UIB) Legend:

- J2. Connector for Touch Panel LEDs and Display Indicators
- J3. Connector for Touch Panel LEDs and Display Indicators
- J4. Connector for Keyboard (Touch Panel)
- P3. Micro Programming Header (Not Used)
- P5. Connector for the hot element indicators from Relay Board
- P6. Power Supply Input (from relay board)
- P7. Power Supply Input (from power supply board for touch panel LEDs)
- P9. Communication with Oven Control
- P10. Surface Elements Relay Controls



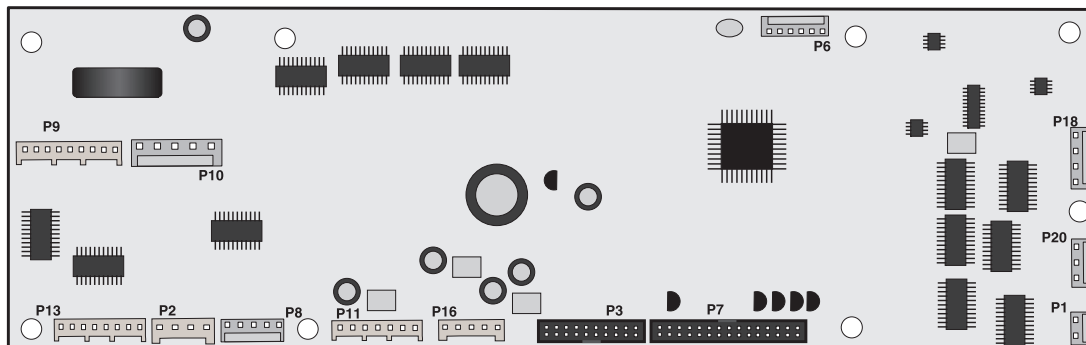
ESEC Relay Board

ESEC Relay Board Legend:

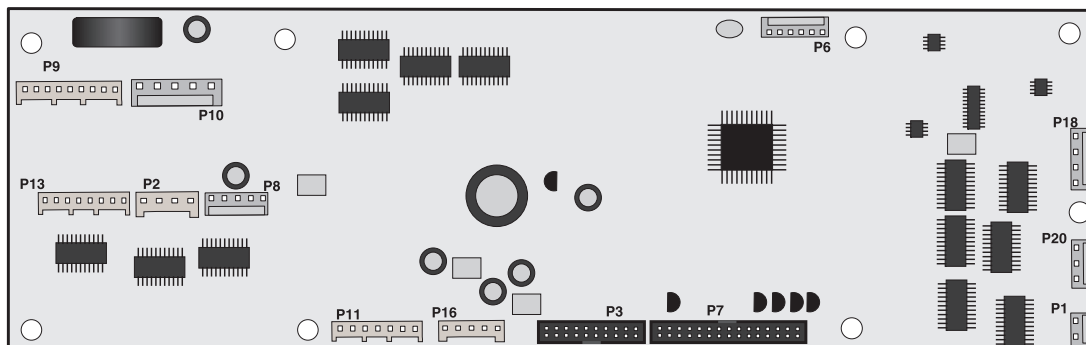
- P1. Right Front Inner Element Connection
- P2. Line In (120V AC)
- P3. Line In (120V AC)
- P4. Right Front Outer Element Connection
- P5. Left Front Inner Element Connection
- P6. Line In (120V AC)
- P7. Left Front Middle Element Connection
- P8. Line In (120V AC)
- P9. Left Front Outer Element Connection
- P10. Right Rear Element Connection
- P11. Line In (120V AC)
- P12. Right Rear Outer Element Connection
- P13. Line In (120V AC)
- P14. Left Rear Element Connection
- P15. Center Rear Element Connection
- P16. Line In (120V AC)
- P17. Not Used
- J1. Line Voltage Input (120V, Neutral)
- J2. Low Voltage Supply Output For UIB
- J3. Surface Element Relay Control Inputs
- J4. Surface Element Hot Signal Inputs
- J5. Hot Element Signals to UIB
- K1. Right Front Inner Element Relay
- K2. Right Front Outer Element Relay
- K3. Left Front Inner Element Relay
- K4. Left Front Middle Element Relay
- K5. Left Front Outer Element Relay
- K6. Right Rear Inner Element Relay
- K7. Right Rear Outer Element Relay
- K8. Left Rear Element Relay
- K9. Center Rear Element Relay

ELECTRONIC CONTROL DISPLAY BOARD FOR ELECTRIC AND DUAL FUEL RANGES

Electronic oven display board for electric ranges



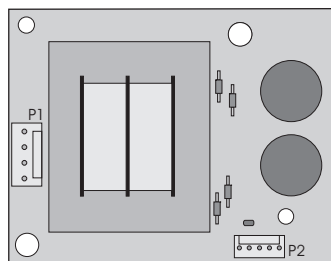
Electronic oven display board for dual fuel ranges



Connector Legend:

- P1 - Upper Oven Probe Input
- P2 - Communication with Convection Fan and Oven Light Control Board, Communication with ESEC30 UIB (electric only)
- P3 - Keyboard (touch panel)
- P6 - Microprocessor Programming (not used)
- P7 - Touch Panel LEDs
- P8 - Power Supply Input for Display LEDs
- P9 - Relay Control Output (heating elements, DLB, motor door latch) for Upper Oven
- P10 - Switches Input (motor door latch switch, door switch, rack switch) for Upper Oven
- P11 - Relay Control Output (heating element, DLB) for Lower Oven
- P13 - Relay Control Output (cooling fan)
- P16 - DC Power Supply Input
- P18 - Meat Probe Input
- P20 - Lower Oven Probe Input

POWER SUPPLY BOARD



This board provides power to the oven control display.

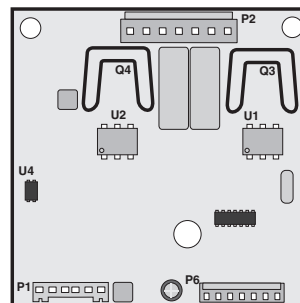
P1 - AC Power Input (L2 and Neutral)

P2 - DC Power Output

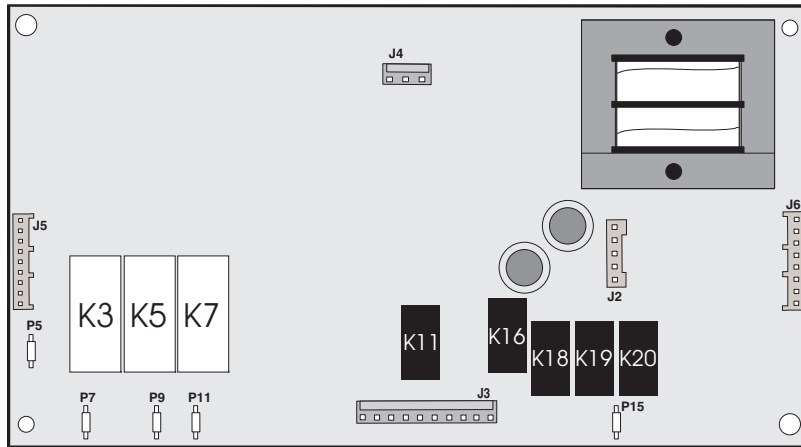
CONVECTION FAN AND OVEN LIGHTS CONTROL BOARD

This board control the power output of the convection fan and oven lights.

- P1 - Communication with display board and power supply input
- P2 - AC power output for convection fan and oven lights, power inputs (L1, neutral)
- P6 - Microprocessor programming (not used)



ELECTRONIC OVEN CONTROL RELAY BOARD FOR GAS RANGES



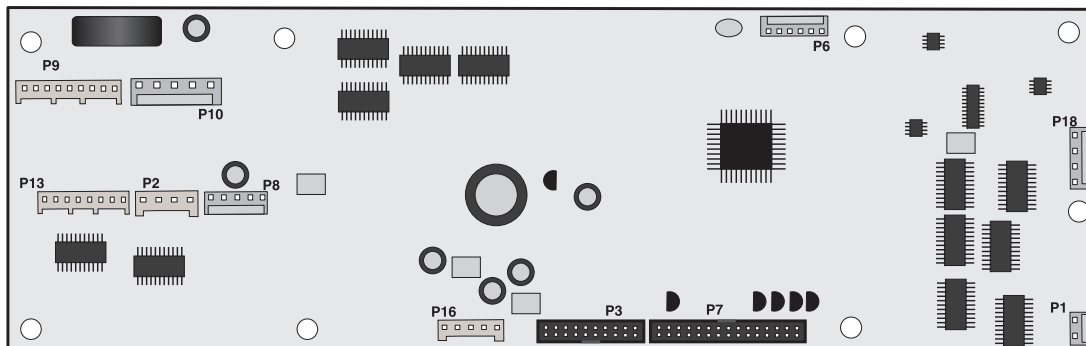
Relay Board Legend:

- K3. Broil Relay
- K5. Bake Relay
- K7. Convection Element Relay
- K11. Motor Door Latch
- K16. Cooling Fan Relay Low Speed
- K18. Cooling Fan Relay High Speed
- K19. Convection Element Relay
- K20. Warmer Drawer Element Relay

This relay board serves to energize the oven heating elements, door lock motor and cooling fan.

- | | |
|--------------------------|---|
| P5 - L1 | J2 - DC Power Output To Display Control Board |
| P7 - Broil | J3 - AC Power Output (motor door latch, cooling fan, convection element, warmer drawer element) |
| P9 - Bake | J4 - Power Input (L1, Neutral) |
| P11 - Convection Element | J5 - Relay Control Inputs (bake and broil burners, motor door latch, DLB) |
| P15 - L1 | J6 - Relay Control Inputs (cooling fan, conv element, warmer drawer element) |

ELECTRONIC OVEN CONTROL DISPLAY BOARD FOR GAS RANGES



Connector Legend:

- P1 - Oven Probe Input
- P2 - Communication with Convection Fan and Oven Light Control Board
- P3 - Keyboard (touch panel)
- P6 - Microprocessor Programming (not used)
- P7 - Touch Panel LEDs
- P8 - Power Supply Input for Display LEDs
- P9 - Relay Control Output (bake and broil burners, DLB, motor door latch)
- P10 - Switches Input (motor door latch switch, door switch, rack switch)
- P13 - Relay Control Output (cooling fans, convection element, warmer drawer element)
- P16 - DC Power Supply Input
- P18 - Meat Probe Input

CONVECTION MODE

The convection oven uses the addition of a fan and an element to heat and to move the air already in the oven. Moving the heated air helps to destratify the heat and cause uniform heat distribution. The air is drawn in through a fan shroud and the element located on the rear wall of the oven. It is then discharged around the outer edges of this shroud. The air circulates around the food and then enters the shroud again. As with conventional electric wall ovens, there is still an oven vent which discharges above the door. In preheat of non-convection cooking modes, the convection fan will be operating until the oven has reached the target temperature.

To set the control in convection mode, follow these steps:

1. Select upper oven by pressing **UPPER OVEN** .
2. Press **CONVECTION BAKE**  or **CONVECTION ROAST**  or **CONVECTION BROIL** .
3. Press **START** . The oven will automatically start and the fan will begin to run.
4. Press **CANCEL**  to stop or cancel the Convection feature at any time.

NOTE: The fan runs continuously while in the convection mode. The fan will stop if the door is opened while convection baking/roasting/broiling. The convection element will stop operating if the door is opened. The speed of the convection fan will vary depending on which cooking function is used. Convection Roast uses a fast fan speed, while convection bake uses a slower fan speed.

CONVECTION FAN MOTOR

The 120V fan motor is located on the outside of the rear of the oven.

The fan motor runs continuously while in convection mode unless the door is opened.

It is normal to see the fan speed changing depending on the cooking function that is used. This appliance uses the optimum fan speed for each convection function.

It is the Convection Fan and Oven Lights Control Board that modulates the speed of the convection fan. It uses the fan speed information communicated by the display board.

If the fan does not operate, check the following:

- The oven control display will give you an indication on when the convection fan should be on: rotating fan blades in the display means the fan should be ON. No rotating blades mean the convection fan is purposely not used.
- Verify proper operation of the door switch. If the control thinks the door is opened the convection fan will not work. If the oven light turns on when the door is opened and turn off when the door is closed then it's a good indication the door switch is good.
- If you are getting an F23 error code it means the display board is not able to communicate with the Convection Fan and Oven Lights Control Board, thus the convection fan will not operate. Check connections between the display board and the Convection Fan and Oven Lights Control Board. Refer to the fault code section for corrective actions.
- Check connections on the Convection Fan and Oven Lights Control Board. On connector P2: pin 3 should be Neutral, pin 5 should be L1 (120VAC) and pin 7 should go to the convection fan motor. The other terminal of the convection fan motor should be connected to Neutral.
- Fan motor coil resistance should be 15.0 ohm +/- 10%
- When the fan is ON you should see between 20 and 120VAC on the motor, depending on the fan speed.
- If there is no error code, the wiring is good and the fan coil is good then replace the Convection Fan and Oven Lights Control Board.

OVEN CALIBRATION

Set the electronic oven control for normal baking at 350°F. Obtain an average oven temperature after a minimum of 5 cycles.

The oven calibration can be modified using the oven control display. Please refer to the Owner's Guide manual.

Note: Changing calibration affects all the cooking modes but not the clean and the broil modes.

FIRST RISE

It is normal to see a temperature overshoot in the first rise of all modes when you monitor the temperature.



ELECTRONIC OVEN CONTROL (FAULT CODES) DESCRIPTIONS

Note: Generally speaking "F1X" implies a control failure, "F3X" an oven probe problem, and "F9X" a latch motor problem.

F10 Control has sensed a potential runaway oven condition. Control may have shorted relay, RTD sensor probe may have a gone bad. **1)** Check RTD sensor probe and replace if necessary. If oven is overheating, disconnect power. If oven continues to overheat when power is reapplied, replace relay board and/or display board.

F11 Shorted Key: a key has been detected as pressed for a long period and will be considered a shorted key alarm and will terminate all oven activity. **1)** Press any key to clear the error. **2)** If fault returns, replace the keyboard (touch panel). **3)** If the problem persists, replace the display board.

F13 Control's internal checksum may have become corrupted. **1)** Press any key to clear the error. **2)** Disconnect power, wait 30 seconds and reapply power. If fault returns upon power-up, replace display board.

F14 Misconnected keyboard cable. **1)** Verify connection between display board and touch panel (2 ribbon cables). Make sure the cables are well connected at both ends. **2)** If the cables are good, replace the touch panel. **3)** If the problem persists, replace the display board.

F15 Controller self check failed or terminal cutoff open. **1)** If the oven controller displays an F15 error code and the ESEC controller displays an E15 error code at the same time, this is a strong indication that the safety thermostat (thermal cutoff) inside the front console opened. The primary reason for a safety thermostat to open is a deficiency of the cooling fan. With a ohmmeter, verify if the thermostat tripped. Reset the thermostat is needed and verify operation of the cooling fan. Note: the safety thermostat, when open, cuts AC power to the oven relay board (connector J4, pin 1 and 3) and the ESEC relay board (connector J1, pin and 3). **2)** An F15 error code on the oven controller may indicate the oven controller is not receiving a synchronization signal from the relay board. One easy way to determine this is to power off the unit, power it on and start a Timer for 1 minute before the F15 error code appears. If the timer counts-down normally then the synchronization signal is okay. If the timer stays at 1:00 and does not countdown, then the synchronization signal is missing. If the synchronization signal is missing, check first if the oven relay board is receiving 120VAC correctly (J4 pin 1 and 3). Then check the wiring between connector J2 on the relay board and connector P16 on the oven controller. If AC power and wiring looks good and the problem is still there, replace the relay board. If problem persists, replace the oven controller. **3)** The F15 error code may be caused by an oven controller failure. If the safety thermostat and synchronization signal have been verified and tested good, replace the oven controller.

F20 The oven controller has detected a problem with the communication link to the surface element controller (ESEC). **1)** Is the ESEC User Interface Board powered on (are the surface element displays showing something)? If not, that is the reason why the oven control cannot communicate with it (ESEC has no power). Check the 120VAC voltage going in to the ESEC power supply board located in the front console (connector P1) and the low voltage supply going from the power supply board (connector P2) to the ESEC UIB (connector P8). **2)** Check connections between connector P2 on the oven controller and P9 on the ESEC User Interface Board. This is the communication link. Verify for continuity. Refer to the wiring diagram. **3)** If the above steps failed to solve the problem, replace the ESEC UIB board. **4)** If problem persists replace the oven controller.

F23 The controller failed to communicate with the convection fan and oven lights control board. **1)** Verify wiring between P2 on the display board and P2 on the convection fan and oven lights control board. **2)** If wiring is good, replace convection fan and oven lights board. **3)** If the problem persists, replace the display board.

F25 No zero cross signal detected on the convection fan and oven lights control board. **1)** Make sure L1 and Neutral are connected to the convection fan and oven lights control board on connector P2 (P2 pin 3 = neutral / P2 pin 5 = L1). **2)** If problem persists, replace the oven convection fan and oven lights control board.

F30 Open RTD sensor probe/ wiring problem. Note: EOC may initially display an "F10", thinking a runaway condition exists. F31 Shorted RTD sensor probe / wiring problem. Note: F30 or F31 is displayed when oven is in active mode or an attempt to enter an active mode is made. **1)** Check wiring in probe circuit for possible open condition. **2)** Check RTD resistance at room temperature (compare to probe resistance chart). If resistance does not match the chart, replace the RTD sensor probe. **3)** Let the oven cool down and restart the function. **4)** If the problem persists, replace the display board.

F90 Door motor mechanism failure. **1)** Press any key to clear the error. **2)** If it does not eliminate the problem, turn off power for 30 seconds, then turn on power. **3)** Check wiring of Lock Motor, Lock Switch and Door Switch circuits. **4)** Unplug the lock motor from the board and apply power (L1) directly to the Lock Motor. If the motor does not rotate, replace Lock Motor Assembly. **5)** Check Lock Switch for proper operation (do they open and close, check with ohmmeter). The Lock Motor may be powered as in above step to open and close Lock Switch. If the Lock Switch is defective, replace Motor Lock Assembly. **6)** If all above steps fail to correct situation, replace the display board and/or the relay board in the event of a motor that does not rotate. **7)** If all the above steps fail to correct the situation, replace the display board in the event of a motor that rotates endlessly.

ELECTRONIC SURFACE ELEMENT CONTROL (ESEC- some models) FAULT CODE DESCRIPTIONS

E11 Shorted Keypad. Disconnect power, wait 30 seconds and reapply power. If fault returns upon power-up: **1.** Replace UIB. **2.** Replace Glass Touch Panel

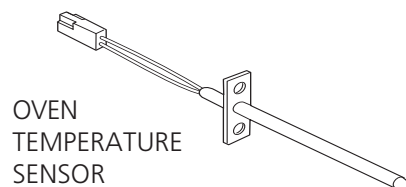
E13 Bad EEPROM. Replace UIB (User Interface Board).

E14 TST/Display tail missing. Check connection between UIB (connector J2, J3 & J4) & glass touch panel. If connections are good, replace UIB. If problem persist, replace touch panel.

E15 ESEC self test failed, or thermal cutoff open. **1)** If the ESEC controller displays an E15 error code and the oven controller displays an F15 error code at the same time, this is a strong indication that the safety thermostat (thermal cutoff) inside the front console opened. The primary reason for a safety thermostat to open is a deficiency of the cooling fan. With a ohmmeter, verify if the thermostat tripped. Reset the thermostat is needed and verify operation of the cooling fan. **2)** An E15 error code on the ESEC may indicate the User Interface Board is not receiving a synchronization signal from the ESEC relay board. Check first if the ESEC relay board is receiving 120VAC correctly (J1 pin 1 and 3). Then check the wiring between connector J2 on the ESEC relay board and connector P6 on the UIB. If AC power and wiring looks good and the problem is still there, replace the UIB board. If problem persists, replace the ESEC relay board.

RTD SCALE		
Temp. °F	Temp. °C	Resistance (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4

ELECTRICAL RATING FOR ELECTRIC AND DUAL FUEL OVENS			
Kw Rating 240/208 V	See Nameplate	Bake Element Wattage	2500W / 1879W
Broil Element Wattage	4000W / 3004W	Convection Element Wattage	2500W / 1879W



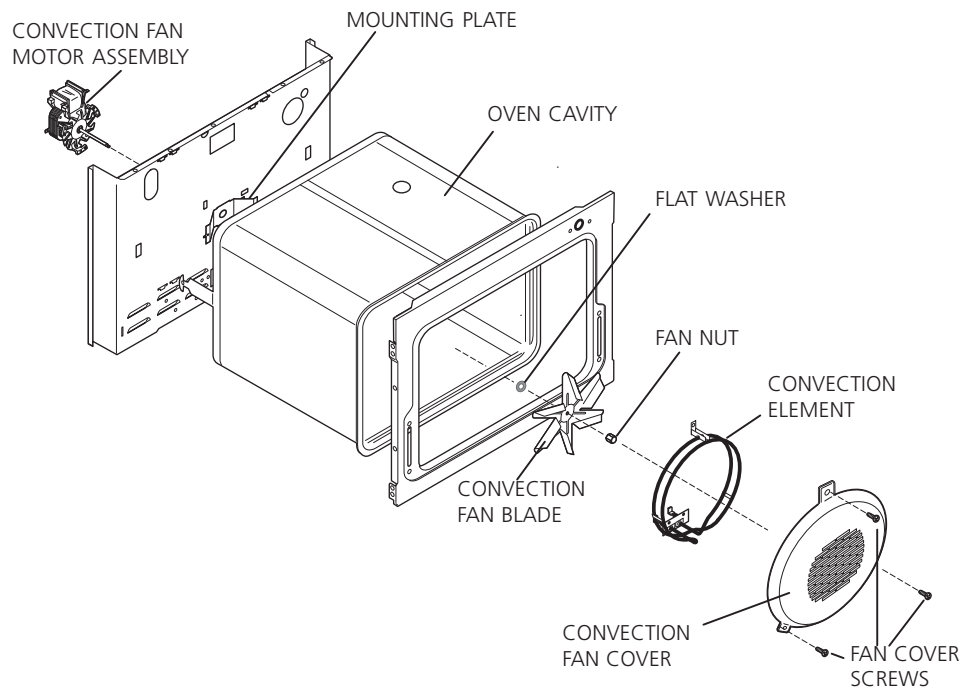
ELECTRIC AND DUAL FUEL SLIDE-IN OVEN CIRCUIT ANALYSIS MATRIX									
	On Relay Board ELEMENTS			Door Motor J3-5	On Convection Fan and Oven Lights Control Board		On Display Board Door Switch P8-3 / P8-5	On Relay Board	
	Bake P9	Broil P7	Conv. P13		Light P2-1	Convection Fan P2-7		DLB L2 out P1	Cooling Fan Low speed J3-7
Bake	X	X	X*			X*		X	X
Keep Warm	X							X	X
Broil		X						X	
Conv. Bake	X	X	X			X		X	X
Conv. Roast	X	X	X			X		X	X
Conv. Broil		X				X		X	
Clean	X	X						X	X
Locking				X					
Locked									
Unlocking				X					
Unlocked									
Light					X				
Door Open					X		X		
Door Closed									
Bread Proof	X							X	X

Relay will operate in this condition only

* Convection element and fan are used for the first rise of temperature.

LOWER OVEN ON SLIDE-IN ELECTRIC AND DUAL FUEL ANALYSIS MATRIX		
	On Relay Board ELEMENTS	On Relay Board DLB
	Bake P10	L2 out P2
Bake	X	X
Keep Warm	X	X

EXPLODED VIEW OF CONVECTION SYSTEM



FAN BLADE

The fan blade is mounted in the rear of the unit and has a "D" shaped mounting hole. Only minimum clearance exists between the oven back, fan blade, and fan shroud. Be careful not to bend blade when removing or installing.

Access to the fan blade is gained by removing the fan shroud, held in place by three screws, from the inside of the oven.

The fan blade is held in place with a hex nut that has left handed threads. When removing this nut, gently hold the fan blade, and turn the nut clockwise. If one of the blades becomes deformed, it may be bent back into shape using a flat surface as a reference.

A flat washer is located on the motor shaft between the snap ring on the shaft and the fan blade.

NOTE: If the fan blade is bent and motor vibrations increase, the noise made by the fan will be greater.

MOUNTING PLATE OVEN

The fan motor on the rear of the unit is mounted to the main back (with three screws). There is a mounting plate held in place between the main back (with 2 screws) and the rear oven wall (with 2 screws). Should it be necessary to replace the oven cavity, you must remove the 2 screws located inside the unit at the rear of the oven cavity.

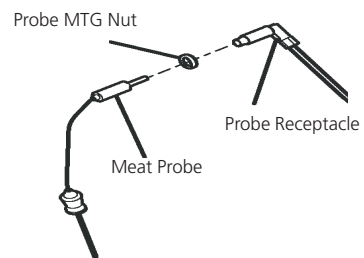
COOLING FAN MOTOR

The 120 volt fan motor is located on the outside of the rear of the oven. The cooling fan has 2 speed options, which are driven by the oven controller. The high speed mode is used on self-clean when the temperature gets over 575F. The high speed is also used anytime the broil or convection broil function is used. The cooling fan may remain at high speed after the broil function is cancelled to allow better cooling of the oven.

MEAT PROBE RESISTANCE

Meat Probe Temperature VS Resistance Table

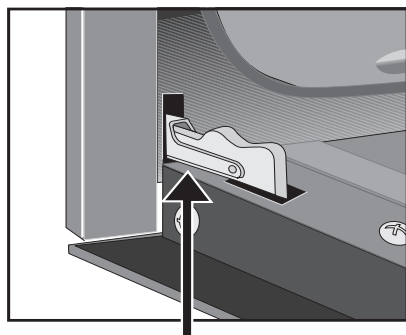
Temp. Celsius	Temp. Fahrenheit	Probe Resistance
25°C	77°F	49.478 Kohm +/- 7%
50°C	122°F	17.737 Kohm +/- 4.9%
80°C	176°F	6.107 Kohm +/- 3.3%
100°C	212°F	3.264 Kohm +/- 4.6%



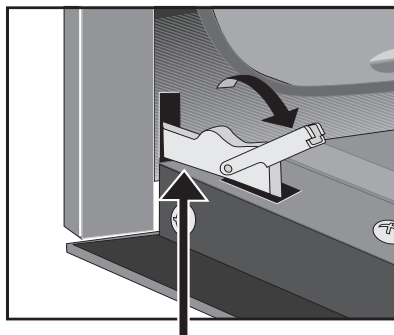
OVEN DOOR REMOVAL AND REPLACEMENT

To Remove and Replace Oven Door

1. Open the door to the fully opened position.
2. Pull up the lock located on each hinge support toward front of range. You may have to apply a little upward pressure on the lock to pull it up.
3. Grasp the door by the sides, pull the bottom of the door up and toward you to disengage the hinge supports. Keep pulling the bottom of the door toward you while rotating the top of the door toward the appliance to completely disengage the hinge levers.
4. Proceed in reverse to re-install the door. Make sure the hinge supports are fully engaged before unlocking the door.



Lock in normal position



Lock engaged for door removal



HINGE SLOT - Door removed from the appliance

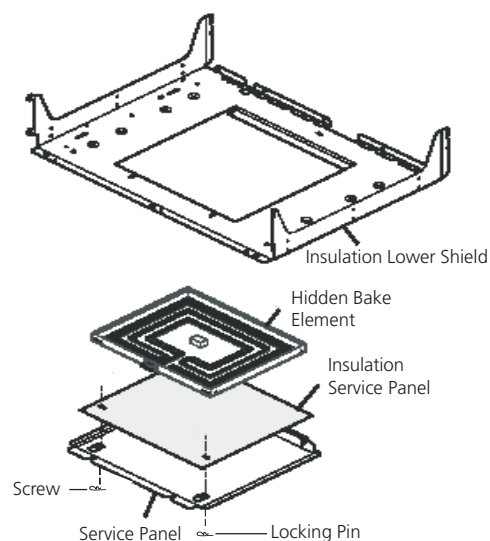
TRUE HIDDEN BAKE ELEMENT REMOVAL

Follow the steps below in order to replace the through hidden bake element on a single wall oven and the lower through hidden bake element of a double wall oven.

1. Remove the lower decorative trim (2 screws).
2. Using a pair of long nose pliers, remove the cutter pins and the screw which are holding the true hidden bake element service panel in place (under the oven liner).
3. Disconnect the two bake element wires.
4. Slide the true hidden bake service panel and element out of its operational emplacement.

The steps below are to follow in order to replace a double wall oven's upper true hidden bake element only.

5. Remove the center trim. You may use a flat screwdriver in order to pull the center trim out.
6. Remove the door lock assembly.
7. Follow the same steps as for the single wall oven (2-4 above).

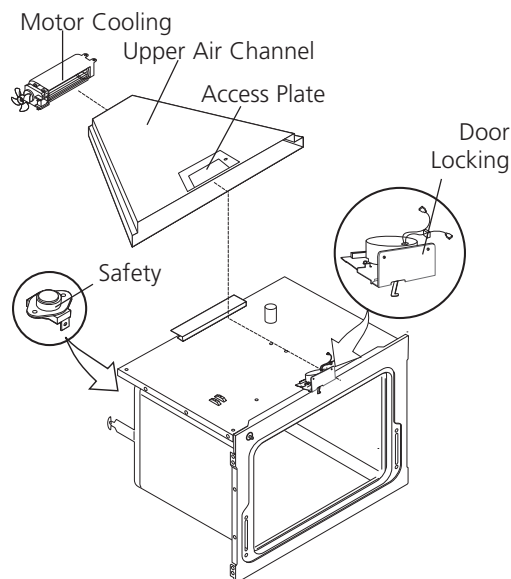


DOOR LOCK MECHANISM

The appliance is equipped with an electronic oven control and has an auto locking door latch feature. When the self clean cycle is programmed, the door is locked by a motor operated latch system. The interior of oven doesn't need to heat up to 500°F/260°C before the door locks. However, until the temperature inside oven reaches 500°F/260°C, the self-clean program can be canceled and door will unlock immediately. After oven reaches temperatures over 500°F/260°C, the door will not unlock until temperature drops below 500°F/260°C.

If a problem appears and the door stays locked it is possible for the **servicer** to unlock the door without removing the appliance from its place. Follow the steps below:

1. Trip the circuit breaker to **OFF** position.
2. Remove the 2 screws, which are fixing the oven door latch, located between the control panel and the oven door.
3. When the screws are removed it is possible to unlock the latch with a flat screwdriver, or one of the tools supplied with the wall oven which are used to take off the oven from the cabinet. Insert the tool tip through the slot on top of the oven door. During this step it's important to take care to not damage the appliance.
4. As soon as the latch is in the unlock position, you can open the door.
5. Replace the motor latch:
Upper Oven:
 1. To have access to the door latch assembly, remove the 3 screws under the control panel which are fixing it.
 2. Remove the electronic plate located on the access plate.
 3. Remove the access plate located on the upper air channel by removing the screw.
 4. Replace the motor latch with a new one and reassemble in opposite order and manner of removal.



OVEN LIGHT

This appliance is equipped with electronics that control the intensity of the oven lights. This is done with the Convection Fan and Oven Lights Control Board that modulates the AC voltage going to the 120V halogen lamps. When the light key is pressed or when the oven door is opened the display board communicates with the Convection Fan and Oven Lights Control Board to specify the required light intensity. The Convection Fan and Oven Lights Control Board also add a “theater-like” effect on the light: the light intensity is gradually ramp-up or ramp-down as the light is turned on or off.

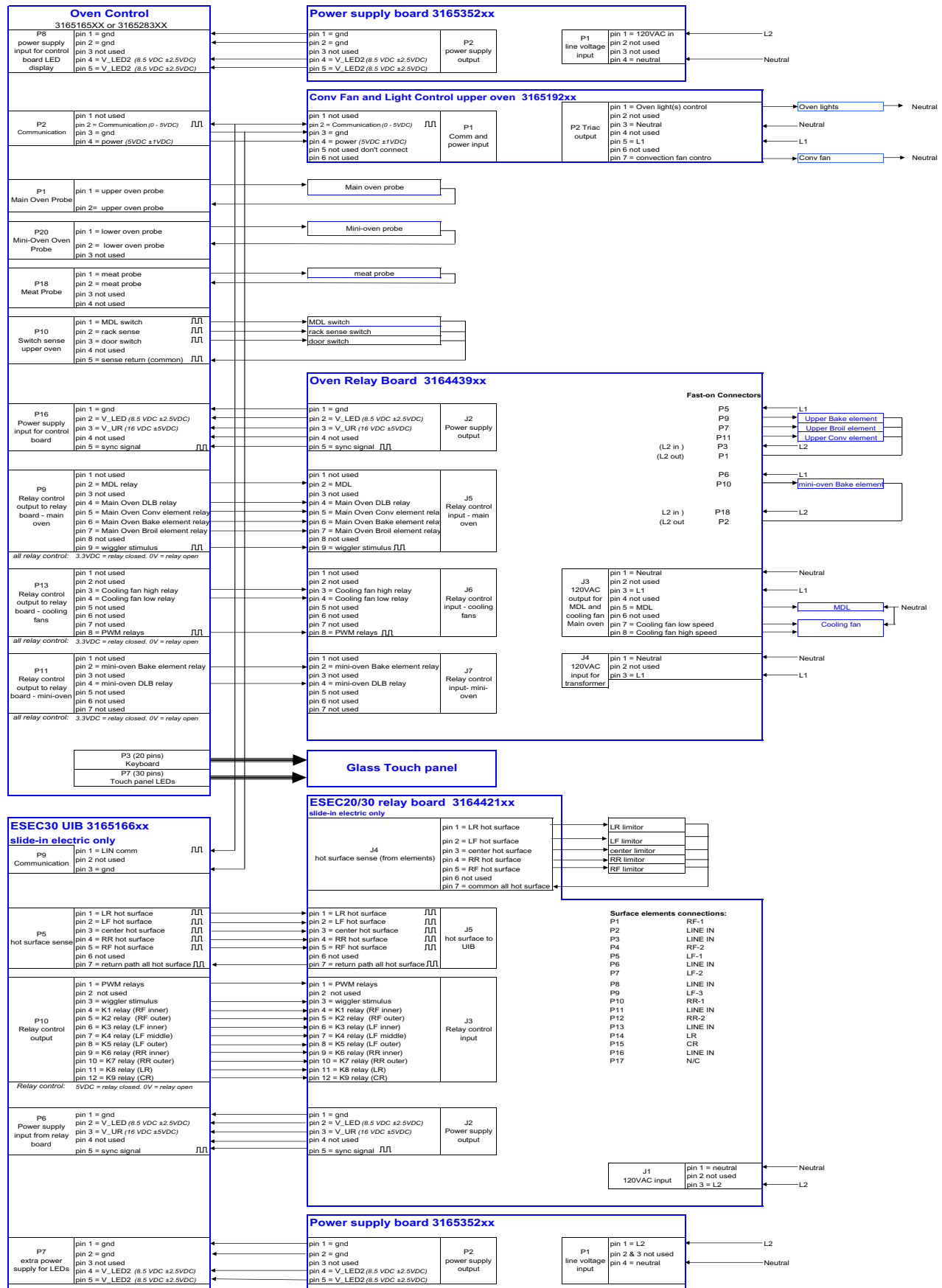
The lights of the upper and lower oven (warmer oven) are connected together and will turn on or off at the same time, they cannot be controlled individually.

If the oven lights do not operate, check the following:

- If you are getting an F23 error code it means the display board is not able to communicate with the Convection Fan and Oven Lights Control Board, thus the oven light will not operate. Check connections between the display board and the Convection Fan and Oven Lights Control Board. Refer to the fault code section for corrective actions.
- If the lights are always ON (even with the door closed), it could be because the control mistakenly thinks the door is opened. Verify door switch and its wiring.
- Check connections on the Convection Fan and Oven Lights Control Board. On connector P2: pin 3 should be Neutral, pin 5 should be L1 (120VAC) and pin 1 should go to the oven lights. The other terminal of the light should be connected to Neutral.
- Verify if light bulbs need to be replaced.
- If there is no error code, the wiring is good and still the oven lights are not working then replace the Convection Fan and Oven Lights Control Board.

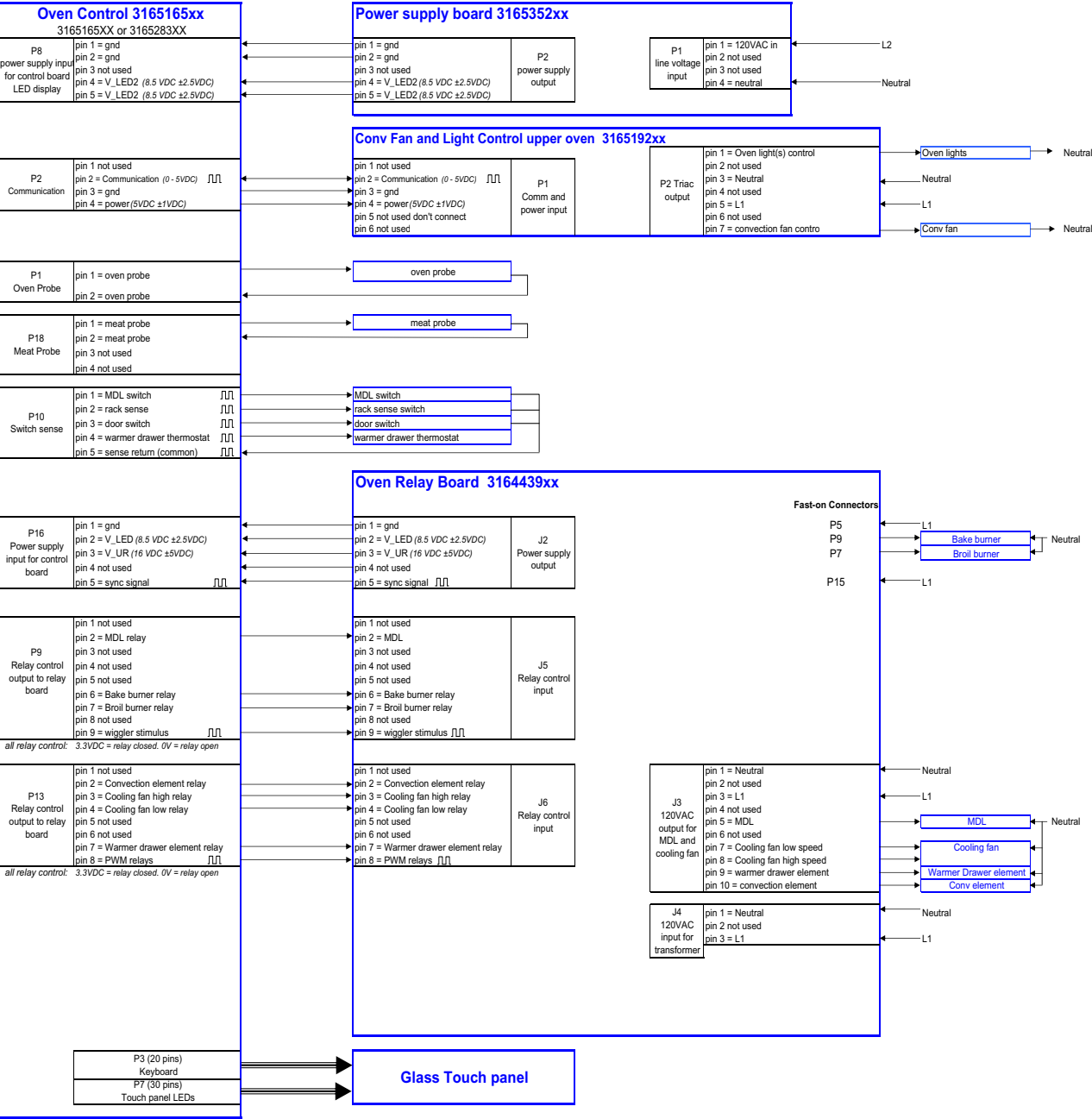
Block Diagram and System Interconnections

Slide-in electric and dual fuel



Block Diagram and System Interconnections

Slide-in gas



HOJA DE SERVICIO

318127032 (0804) Rev. B

Estufa Deslizable eléctrica, fuel dual, gas w/ control del horno electrónico

NOTICIA

Esta hoja de servicio esta dirigida a las personas con entrenamiento tecnico y a los que tienen un buen nivel de comprehension en la reparaci3n de estos aparatos. **El fabricante no puede ser responsable de heridas o daos de alg3n tipo por el uso de esta hoja de informaci3n.**

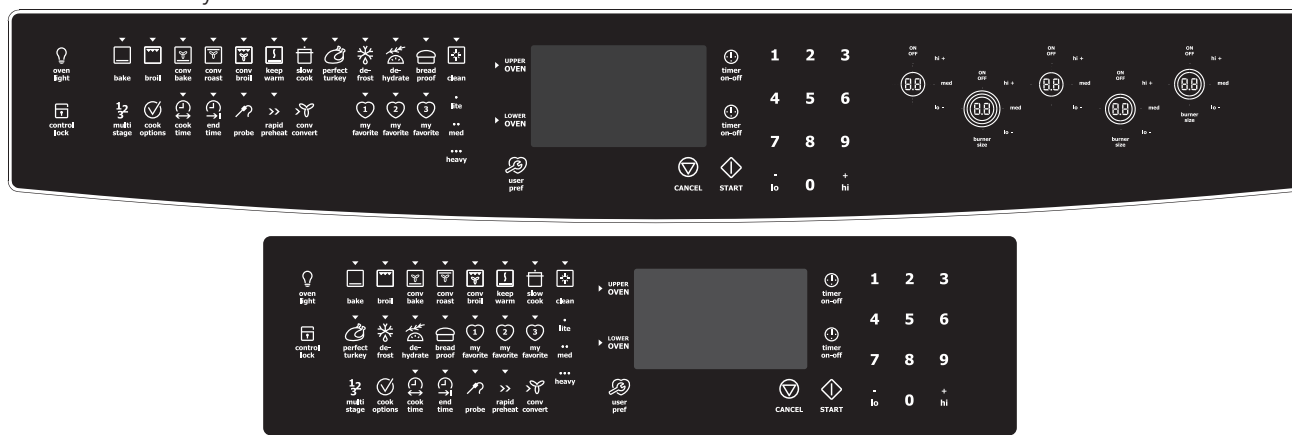
PRACTICAS DE SERVICIO SEGURAS

Para evitar heridas o daos a la propiedad, es importante de seguir estas practicas medidas. A continuaci3n, son ejemplos, pero sin limitaci3n, de estas medidas.

1. No trate de reparar el aparato a menos que crea poder hacerlo satisfactoriamente.
2. Antes de reparar o de desplazar el aparato, retire el cable del toma corriente, APAGUE el suministro de energa o retire los fusibles y apague el suministro de gas.
3. Nunca interfiera con la instalaci3n adecuada de un aparato.
4. UTILICE SOLAMENTE EL CATALOGO DE PIEZAS DESIGNADO PARA ESTE APARATO. EL SUBSTITUIRLAS PODRIA ESTAR EN DESACUERDO CON LAS MEDIDAS NECESARIAS PARA LOS APARATOS DE CASA.
5. PUESTA A TIERRA: los cables de seguridad a tierra son VERDES CON LINEAS AMARILLAS. Los cables de tierra no pueden ser utilizados como conductores. ES MUY IMPORTANTE QUE EL TECNICO ESTABLEZCA LA SEGURIDAD DE LA PUESTA TIERRA ANTES DE TERMINAR EL SERVICIO. EL NO HACERLO PUEDE CREAR MUCHO PELIGRO.
6. Antes de devolver el aparato al servicio, aseg3rese que:
 - Todas las conexiones electricas estan bien conectadas y aseguradas.
 - Todos los cables de tierra deben estar bien asegurados, lejos de elementos afilados, lejos de altas temperaturas y cualquier elemento movable.
 - Todos los cables no aislados, conectadores, calentadores, etc. deben estar lo suficientemente lejos de las partes met3licas y de los paneles.
 - Todos los cables de tierra (externos y internos) estan correctamente y bien ensamblados.
 - Todos los paneles estan bien y correctamente ensamblados.

CONTROL DEL HORNO ELECTR3NICO (ESTUFA EL3CTRICA Y FUEL DUAL)

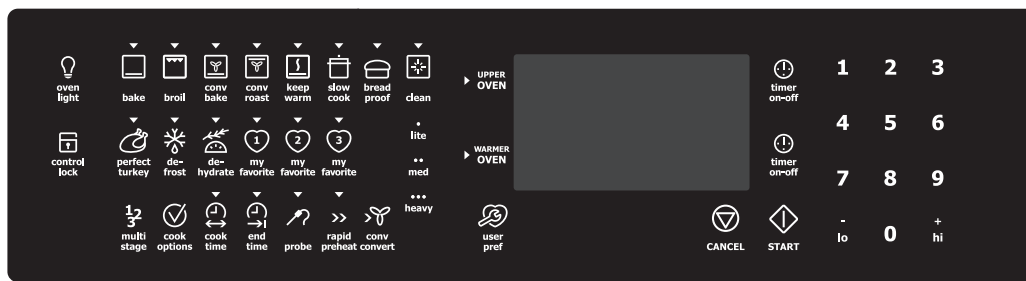
1. Este controlador de auto-limpieza ofrece horneado, asado, pre-calentamiento, horneado de conveccion y rostizado de convecci3n, horneado a retardo y cronometrado y funciones de limpieza. Este control de auto-limpieza ofrece los modos de Horneado, Asado, Horneado por Convecci3n, Rostizado por Convecci3n y Asado por Convecci3n; tambi3n las funciones de Deshidratar, Descongelar, Sonda/Term3metro para Carne, Pavo Perfecto (algunos modelos), Aprueba de Panes, Mantener Caliente y Auto-limpieza.
2. La convecci3n funciona con un elemento y con un ventilador designado para la convecci3n.
3. El control electr3nico del horno incluye un panel indicator, un tablero de relevadores, un panel electr3nico de convecci3n y luz.



NOTA: Los control no son reparables. Solo los ajustes de temperaturas pueden ambiarse. Vea calibraci3n del horno.

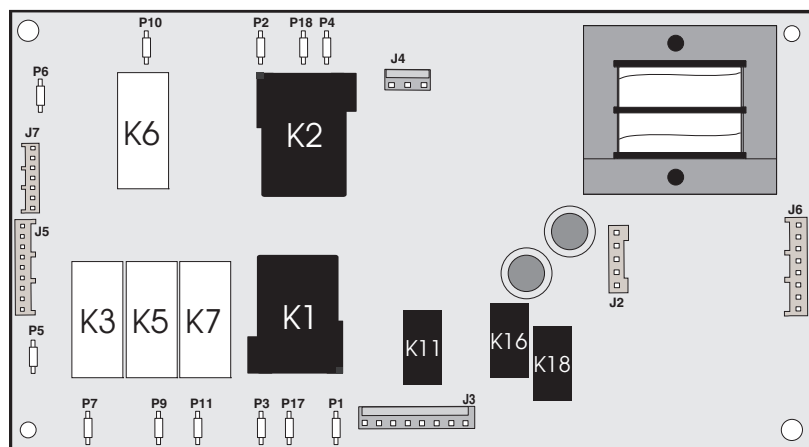
CONTROL DEL HORNO ELECTRÓNICO (ESTUFA GAS)

1. Este control de auto-limpieza ofrece los modos de Horneo, Asado, Horneado por Convección, Rostizado por Convección; también las funciones de Deshidratar, Descongelar, Sonda/Termómetro para Carne, Pavo Perfecto (algunos modelos), Aprueba de Panes, Mantener Caliente y Auto-limpieza.
2. La convección funciona con un elemento y con un ventilador designado para la convección.
3. El control electrónico del horno incluye un panel indicador, un tablero de relevadores, un panel electrónico de convección y luz.



NOTA: Los control no son reparables. Solo los ajustes de temperaturas pueden ambiarse. Vea calibración del horno.

TABLERO DE RELEVADORES DEL ESTUFA ELECTRICA Y FUEL DUAL



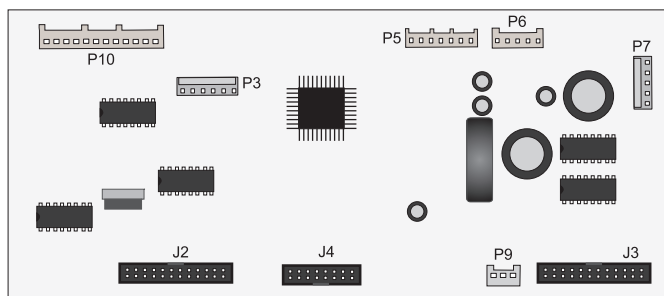
Leyenda del Tablero de Relevadores:

- K1- Doble Línea Interruptor – Horno Superior
- K2- Doble Línea Interruptor – Horno Inferior
- K3- Relevador de asado- Horno Superior
- K5- Relevador de Horneado - Horno Superior
- K6- Relevador de Horneado - Horno Inferior
- K7- Relevador del Elemento de Convección – Horno Superior
- K11- Motor del seguro-cerrojo de la puerta - Horno Superior
- K16- Relevador del ventilador Baja Velocidad - Horno Superior
- K18- Relevador del ventilador Alta Velocidad - Horno Superior

Este panel de relevadores sirve para proveer de energía los elementos de calentamiento tanto superiores como inferiores, motor de la puerta y ventilador de enfriado.

- P1- L2 Salida, Horno Superior
- P2- L2 Salida, Horno Inferior
- P3- L2 Entrada, Horno Superior
- P4- No utilizado
- P5- L1, Horno Superior
- P6- L1, Horno Inferior
- P7- Asado, Horno Superior
- P9- Horneado, Horno Superior
- P10- Horneado, Horno Inferior
- P11- Elemento de Convección, Horno Superior
- P17- No Utilizado
- P18- L2 Entrada, Horno Inferior

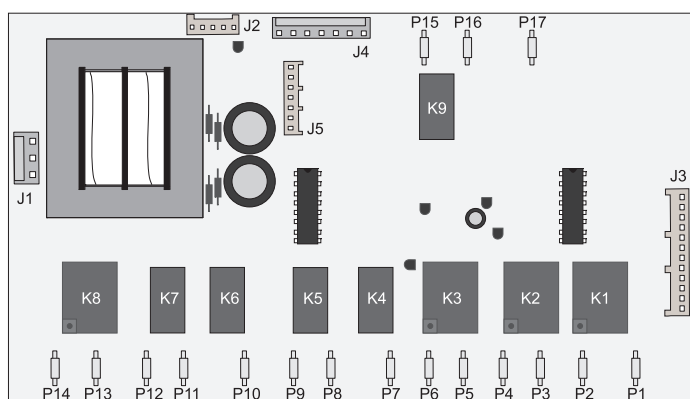
- J2- DC Salida de electricidad hacia el panel de control análogo
- J3- AC Salida de electricidad (motor de la puerta, ventilador de enfriado) del horno Superior
- J4- Entrada de electricidad (L1, Neutral)
- J5- Relevador de Control de entradas (elementos para hornear y asar, motor de la puerta, DLB) para el horno Superior
- J6- Relevador de Control de entradas (ventilador de enfriado, elemento de convección) para ambos hornos.
- J7- Relevador de Control de entradas (elementos de horneado y asado, motor de la puerta, DLB) para el horno Inferior



Panel de interface del usuario (UIB)

Legenda del Panel de interface del usuario (UIB) :

- J2. Conector para los LED's del panel e indicadores
- J3. Conector para los LED's del panel e indicadores
- J4. Conector para teclado
- P3. Micro Programación (no se utiliza)
- P5. Conector del indicador de superficie caliente del tablero de relevadores.
- P6. Entrada del Suministro de Energía
- P7. Entrada de electricidad de panel del suministro de energía para los LED's del panel indicador
- P9. Comunicación con el control del horno
- P10. Elementos de superficie relevadores



Tablero de Relevadores ESEC

Legenda del Tablero de Relevadores ESEC:

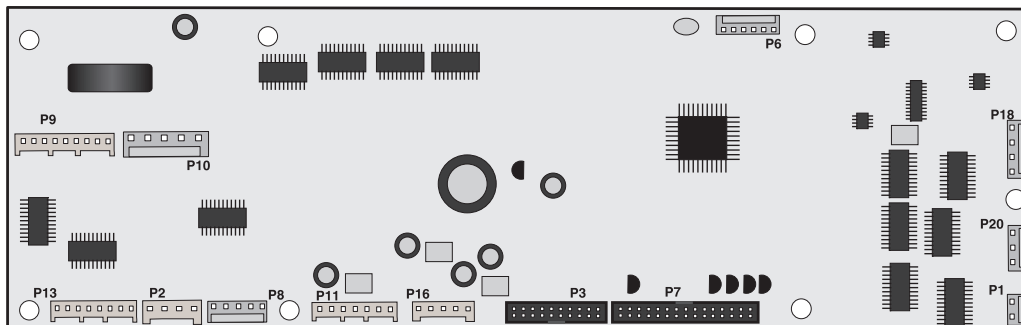
- P1. Conexión Trasera Central de Elemento
- P2. L2 Entrada
- P3. L2 Entrada
- P4. Conexión Trasera Derecha de Elemento
- P5. Conexión Delantera Derecha Del Elemento Interno
- P6. L2 Entrada
- P7. Conexión Media Delantera Derecha Del Elemento Interno
- P8. L2 Entrada
- P9. Conexión Central Delantera Derecha Del Elemento Interno
- P10. Conexión Anterior Izquierda de Elemento
- P11. L2 Entrada
- P12. Conexión Izquierda delantera Del Elemento Puente
- P13. L2 Entrada
- P14. Conexión Posterior Izquierda Del Elemento
- P16. L2 Entrada

- K1. Relevador Delantera Derecha del Elemento Interno
- K2. Relevador Delantera Derecha del Elemento Externo
- K3. Relevador Delantera Izquierda del Elemento Interno
- K4. Relevador Delantera Izquierda del Elemento Medio
- K5. Relevador Delantera Izquierda del Elemento Externo
- K6. Relevador Trasera Derecha del Elemento Interno
- K7. Relevador Trasera Derecha del Elemento Externo
- K8. Relevador Trasera Izquierda del Elemento
- K9. Relevador Trasera Centro del Elemento

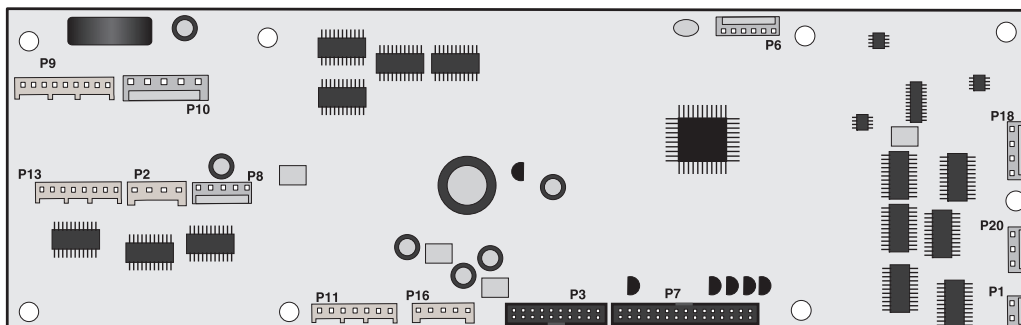
- J1. Línea de Suministro Entrada (120V)
- J2. Salida de Bajo Voltaje para UIB
- J3. Relevador de los Elementos de Superficie, Entradas al control
- J4. Entrada señal del elementos de superficie caliente
- J5. Senal superficie caliente para UIB

PANEL INDICADOR ELECTRONICO DEL ESTUFA ELECTRICA Y FUEL DUAL

Panel indicador
electronico del
estufa electrica



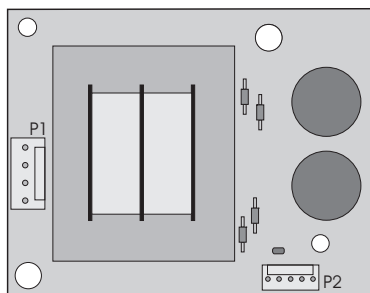
Panel indicador
electronico del
estufa fuel
dual



Leyenda del conectores:

- P1 - Entrada del Sensor de Temperatura (Horno Superior solamente)
- P2 - Comunicación con el Tablero del Ventilador de Convección y la Luz del Horno
- P3 - Teclado (panel sensor de tacto)
- P6 - Micro Programación (no se utiliza)
- P7 - LEDs del Teclado
- P8 - Entrada del suministro eléctrico para los LEDs indicador
- P9 - Salidas Relevador Control (elementos, motor de puerta, DLB) del Horno Superior
- P10 - Entrada a Interruptores (interruptor del motor del seguro de la puerta, de la puerta, y de las parrillas) para el Horno Superior
- P11 - Salidas Relevador Control (elemento) del Horno Inferior
- P13 - Salida del relevador para ventilador de enfriado
- P16 - Entrada del Suministro Eléctrico DC
- P18 - Entrada del termómetro de Carnes
- P20 - Entrada del Sensor de Temperatura (Horno Inferior solamente)

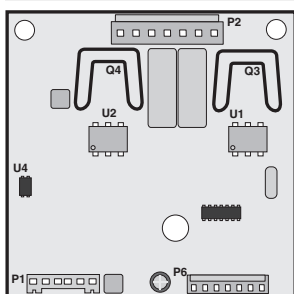
PANEL ELECTRÓNICO DEL SUMINISTRO DE ENERGIA



Este panel provee la corriente para la pantalla del control electrónico.

- P1 - P1- Entrada de corriente AC (L2 y neutral)
- P2 - Salida de corriente DC

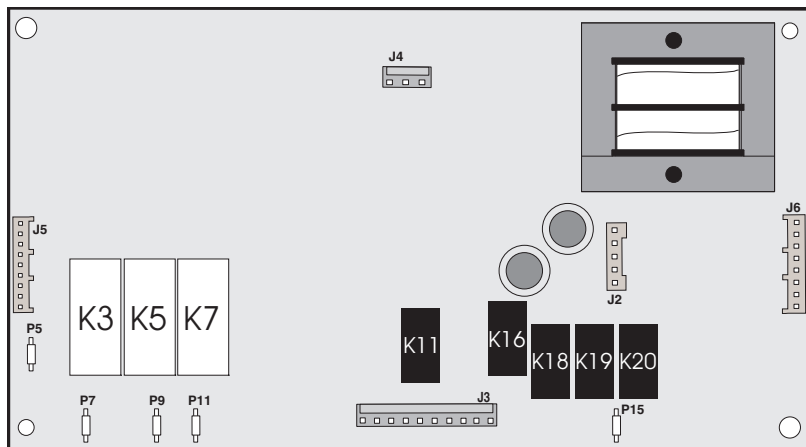
TABLERO DEL VENTILADOR DE CONVECCIÓN Y DE LAS LUCES DEL HORNO



Este tablero controla la salida de corriente al ventilador de convección y a las luces del horno.

- P1 - Comunicación con el Panel Indicador y entrada del suministro eléctrico
- P2 - Salida de la corriente AC para el ventilador de convección y las luces del horno, entradas de corriente (L1, Neutral)
- P3 - Micro Programación (no se utiliza)

TABLERO DE RELEVADORES DEL ESTUFA GAS



Leyenda del Tablero de Relevadores:

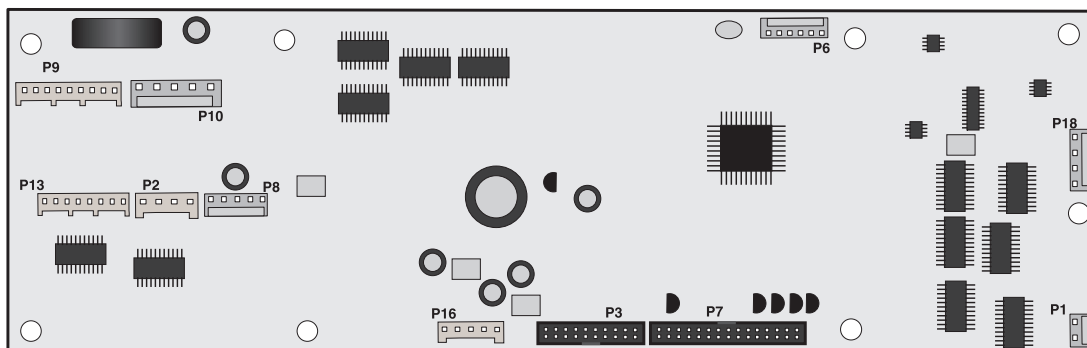
- K3- Relevador de Asado
- K5- Relevador de Horneado
- K7- Relevador del Elemento de Convección
- K11-Motor del seguro-cerrojo de la puerta
- K16-Relevador del ventilador Baja Velocidad
- K18-Relevador del ventilador Alta Velocidad
- K19-Relevador del Elemento de Convección
- K20-Relevador del Horno Calentador

Este panel de relevadores sirve para proveer de energía los elementos de calentamiento, motor de la puerta y ventilador de enfriado.

- P5- L1
- P7- Asado
- P9- Horneado
- P11- Elemento de Convección
- P15- L1

- J2- DC Salida de electricidad hacia el panel de control análogo
- J3- AC Salida de electricidad (motor de la puerta, ventilador de enfriado, elemento convección, element horno calentador)
- J4- AC Entrada (L1, Neutral)
- J5- Relevador de Control de entradas (hornilla para hornear y asar, motor de la puerta, DLB)
- J6- Relevador de Control de entradas (ventilador de enfriado, elemento de convección)

PANEL INDICADOR ELECTRONICO DEL ESTUFA GAS



- P1 - Entrada del Sensor de Temperatura
- P2 - Comunicación con el Tablero del Ventilador de Convección y la Luz del Horno
- P3 - Teclado (panel sensor de tacto)
- P6 - Micro Programación (no se utiliza)
- P7 - LEDs del Teclado
- P8 - Entrada del suministro eléctrico para los LEDs indicador
- P9 - Salidas Relevador Control (hornilla para hornear y asar, motor de puerta, DLB)
- P10 - Entrada a Interruptores (interruptor del motor del seguro de la puerta, de la puerta, y de las parrillas)
- P13 - Salida del relevador para el ventilador de enfriado, elemento convección, element horno calentador
- P16 - Entrada del Suministro Eléctrico DC
- P18 - Entrada del termómetro de Carnes (Horno Inferior y Superior).

MODO DE CONVECCION

El horno de convección utiliza un ventilador y un elemento para calentar para mover el aire que ya se encuentra en el horno. Mover el aire caliente ayuda a destratificar el calor y a distribuir el calor uniformemente. El aire es conducido a través de la cubierta del ventilador y del elemento localizado en la pared posterior del horno y descargado alrededor de los bordes externos de la cubierta. El aire circula alrededor del alimento y después entra en la cubierta otra vez. Como en las estufas eléctricas convencionales, hay una ventilación de horno que descarga el aire a través de la parte posterior de la cubierta. Durante el precalentado de los modos de cocción sin convección, el ventilador de convección girará hasta que el horno haya llegado a la temperatura definida.

Para fijar el control en modo de la convección, siga estos pasos:

1. En un horno doble de pared: Seleccione el horno presionando **HORNO DE ARRIBA** UPPER OVEN u **HORNO DE ABAJO** LOWER OVEN.
2. Presione **HORNEADO POR CONVECCIÓN**  o **ROSTIZADO POR CONVECCIÓN**  o **ASADO POR CONVECCIÓN** .
3. Presione **START** . El horno comenzará automáticamente y el ventilador empezará a rotar.
4. Presione **ANULAR**  para parar o cancelar la función de Convección en cualquier momento.

NOTA: El ventilador funciona continuamente mientras que está en modo de convección. El ventilador parará si se abre la puerta mientras que funcione el modo de convección baking/roasting/broiling. El elemento de convección parará el funcionar si se abre la puerta. La velocidad del ventilador de convección variará dependiendo de la función de cocción usada. Rostizado por convección utiliza una velocidad rápida, mientras que horneado por convección utiliza una velocidad más

MOTOR DEL VENTILADOR DE CONVECCIÓN

El motor del ventilador de 120 voltios está situado en el exterior de la parte posterior del horno.

El motor del ventilador rota continuamente durante los modos de convección a menos que la puerta sea abierta.

Es normal observar un cambio de velocidad dependiendo de la función de cocción usada. Este electrodoméstico utiliza la velocidad del ventilador óptima para cada función de convección.

El tablero del ventilador de convección y de las luces del horno es quien modula la velocidad del ventilador de convección. Utiliza la información de la velocidad comunicada por el panel indicador.

Si el ventilador no funciona, verificar lo siguiente:

- La pantalla del horno indica cuando el ventilador debe de estar encendido: Aspas del ventilador girando en la pantalla indica que el ventilador debe de estar girando. Si las aspas no aparecen girando significa que el ventilador de convección no está siendo usado a propósito.
- Verifique la operación correcta del interruptor de la puerta. Si el control piensa que la puerta está abierta, el ventilador de convección no girará. Si la luz del horno prende cuando se abre la puerta y se apaga cuando ésta se cierra, entonces es buena indicación que el interruptor funciona.
- Si aparece un código de error F23, significa que el panel indicador electrónico no está comunicándose con el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno, por lo tanto el ventilador no funcionará. Verifique las conexiones entre el panel indicador y el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno. Referir a la sección de códigos de error para acciones correctivas.
- Verificar las conexiones en el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno. En el conector P2: pin 3 debe de ser Neutral, pin 5 debe de ser L1 (120VAC) y el pin 7 debe de ir al motor del ventilador de convección. La otra terminal del motor del ventilador de convección debe de estar conectada a Neutral.
- La resistencia de la bobina del motor del ventilador debe de ser 15.0ohms $\pm 10\%$
- Cuando el ventilador esta encendido se debe de observar entre 20 y 120 VAC en el motor, dependiendo de la velocidad.
- Si no se produce un código de error, el cableado es correcto y el motor es bueno; entonces reemplace el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno.

CALIBRACION DEL HORNO

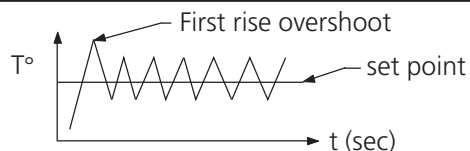
Ajuste el control electrónico del horno para un horneado normal a 350 °F. Obtenga un promedio de temperatura después de 5 ciclos.

La calibración del horno puede ser modificada usando el indicador del control. Refiérase al Manual del Usuario.

Nota: Cambiar la calibración afectará a todas las funciones de cocción pero no a la función de limpieza y asado.

CALENTAMIENTO INICIAL

Es normal ver que la temperatura excede la norma durante el calentamiento inicial en durante cualquier función cuando usted monitoree la temperatura.



CODIGOS DE ERROR DEL CONTROL

Nota: "F1X" implica una falla del control. "F3X" un problema de la sonda, y "F9X" un problema del seguro de la puerta.

F10 Control has sensed a potential runaway oven condition. Control may have shorted relay, RTD sensor probe may have a gone bad. 1) Verifique el sensor RTD y replácelo si es necesario. Si el horno se esta sobrecalentando, desconéctelo. Si el horno continúa a sobrecalentarse, reemplace el panel de relevadores o el panel indicador.

F11 Teclas en cortocircuito: si se detectó una tecla presionada durante un largo período de tiempo se le considerara como en cortocircuito. El control generara una alarma y terminara toda actividad del horno. 1) Presione la tecla Cancel. 2) Si el problema persiste, reemplace el control (el panel de vidrio). 3) Si el problema persiste, reemplace el panel del indicador.

F13 La memoria interna del control se corrompió. 1) Pulse la tecla Cancel. 2) Desconecte el suministro eléctrico, espere 30 segundos y conecte el suministro. Si la falla se repite reemplace el panel del indicador.

F14 Cable del teclado mal conectado. 1) Verifique la conexión entre el panel indicador y el panel del teclado (2 cables cinta). Asegúrese que los cables estén bien conectados en los dos lados. 2) Si los cables están bien conectados, reemplace el panel del teclado. 3) Si el problema persiste, reemplace el panel del indicador.

F15 La auto verificación del control fallo o el termostato se boto. 1) Si el control del horno muestra el código de error F15 y el control ESEC muestra un código de error E15 al mismo tiempo, es buena indicación que el termostato de seguridad (apertura por sobre temperatura) dentro de la consola se boto. La razón principal por la cual un termostato de seguridad se abre es una deficiencia en el ventilador de enfriamiento. Con un medidor de resistencia verifique si el termostato se boto. Es necesario restaurar el termostato y verificar la operación del ventilador de enfriamiento. Nota: Cuando se abre, el termostato de seguridad corta el suministro de corriente AC al tablero de relevadores (conector J4, pin 1 y 3) y al tablero de relevadores del ESEC (conector J1, pin 1 y 3). 2) Un error F15 en el control del horno puede indicar que el control del horno no está recibiendo una señal de sincronización del tablero de relevadores. Una manera fácil para determinar esto es apagar la unidad para después volver a prenderla y empezar un conteo regresivo de un minuto antes de que el código de error F15 aparezca. Si el conteo es normal entonces la señal es buena. Si el reloj permanece en 1:00 y no comienza a contar regresivamente, entonces la señal de sincronización no está disponible. Si la señal de sincronización no está, checar primero si el tablero de relevadores del horno recibe 120VAC correctamente. (J4 pin 1 y 3). Después, checar el cableado entre el conector J2 del tablero de relevadores y el conector P16 en el control del horno. Si hay corriente AC, el cableado se ve bien, y el problema persiste; entonces reemplace el tablero de relevadores. Si el problema persiste, entonces reemplace el control del horno. 3) El código de error F15 puede ser causado por una falla del control del horno. Si el termostato de seguridad y la señal de sincronización están bien, reemplace el control del horno.

F20 El control del horno ha detectado un problema con la comunicación con el Control Electrónico de Elementos de Superficie (ESEC). 1) ¿Esta encendido el Tablero de Interface con el Usuario ESEC (las pantallas de los elementos mostrando algo)? Si no, esa es la razón por la cual el control del horno no puede comunicarse con el (el ESEC no tiene energía). Checar el voltaje de 120VAC entrando al Tablero de Relevadores del ESEC en frente de la consola (conector P1) y el voltaje que sale del Tablero de Relevadores ESEC y entra al ESEC UIB (conector P8). 2) Checar las conexiones entre P2 en el control del horno y P9 en el Tablero de Interface con el Usuario (UIB) ESEC. Esta es la liga de comunicación. Checar continuidad. Referir al diagrama de cableado. 3) Si los pasos anteriores no resuelven el problema, reemplace el Tablero de Interface con el Usuario ESEC. 4) Si el problema persiste reemplace el control del horno.

F23 El control falló al intentar comunicarse con el (superior) tablero del ventilador de convección y de las luces del horno. 1) Verifique el cableado entre P2 en el panel indicador y P2 en el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno. 2) Si el cableado es bueno, reemplazar el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno. 3) Si el problema persiste, reemplace el panel del indicador.

F25 No se ha detectado la señal del cruce de cero en el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno superior o inferior. 1) Asegúrese que L1 y Neutral están conectados al tablero del ventilador de convección y de las luces del horno en el conector P2 (P2 pin 3=Neutral/ P2 pin 5=L1). 2) Si el problema persiste, reemplazar el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno superior y/o inferior.

F30 Sensor de RTD abierto o problema de alambrado. Nota: EOC puede mostrar inicialmente un "F10", pensando que una situación de escape existe. F31 Corto circuito en la sonda/problema de alambrado. NOTA: F30 o F31 es mostrado cuando el horno esta activo o cuando se intenta entrar a algún modo activo. 1) Verifique si el alambrado de la sonda para verificar que no exista un corto circuito. 2) Verifique la resistencia de RTD a la temperatura de la pieza (compárela con la tabla de resistencias). Si la resistencia no es igual a la de la tabla, reemplace el sensor de la sonda RTD. 3) Deje enfriar el horno y vuelva a empezar la función. 4) Si el problema persiste sustituya el panel análogo del control.

F90 Falla del mecanismo del moto de la puerta. 1) Presione cualquier la tecla para borrar el error. 2) Si aun así el problema no desaparece, desconecte el suministro eléctrico por 30 segundos y luego vuelva a conectarlo. 3) Verifique el alambrado del motor e interruptor del seguro así como los interruptores de la puerta. 4) Desconecte el motor del panel y conecte el suministro eléctrico (L1) directamente al motor. Si el motor no rota, reemplace el ensamble del motor. 5) Verifique si los Interruptores de cierre-seguro funcionan. (¿Abren y cierran? Verifique con un ohmmetro) El motor puede ser utilizado como anteriormente para abrir y cerrar los Interruptores. Si estos no funcionan, reemplace el ensamble del motor. 6) Si todas estas sugerencias no corrigen la situación, reemplace el panel de control análogo o el panel de relevadores si el motor no puede rotar. 7) Si todas estas sugerencias no corrigen la situación, reemplace el panel del indicador si el motor no para de rotar.

CONTROL ELECTRONICO DE LOS ELEMENTOS DE SUPERFICIE (ESEC –algunos modelos) DESCRIPCION DE CODIGOS DE ERROR

E11 Teclado en corto circuito. Desconectar el suministro eléctrico, esperar 30 segundos y volver a aplicar corriente. Si la falla regresa: 1. Reemplazar el UIB. 2. Reemplazar el Panel de Cristal de Tacto.

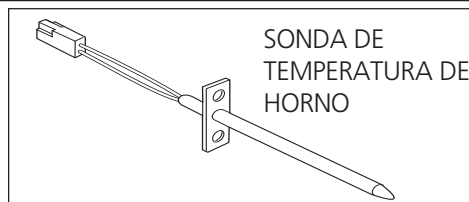
E13 EEPROM dañado. Reemplazar el UIB (Tablero de Interface con el Usuario)

E14 Falta la Señal de continuidad del TST/Panel de Tacto. Checar la conexión entre el UIB (conector J2, J3, y J4) y el Panel de Tacto. Si la conexión es buena, reemplazar el UIB. Si el problema persiste, reemplazar el Panel de Tacto.

E15 La auto verificación del ESEC fallo o el termostato se boto. 1) Si el control ESEC muestra un código de error E15 y el control del horno muestra un código de error F15 al mismo tiempo, es buena indicación que el termostato de seguridad (apertura por sobre temperatura) dentro de la consola se boto. La razón principal por la cual un termostato de seguridad se abre es una deficiencia en el ventilador de enfriamiento. Con un medidor de resistencia verifique si el termostato se boto. Es necesario restaurar el termostato y verificar la operación del ventilador de enfriamiento. 2) Un código de error E15 en el ESEC puede indicar que el Tablero de Interface con el Usuario no está recibiendo una señal de sincronización del tablero de relevadores ESEC. Checar primero si el tablero de relevadores ESEC está recibiendo 120VAC correctamente (J1 pin 1 y 3). Después checar el cableado entre el conector J2 en el tablero de relevadores ESEC y el conector P6 en el UIB. Si hay corriente AC, el cableado se ve bien, y el problema persiste; entonces reemplace el UIB. Si el problema persiste, entonces reemplace el tablero de relevadores del ESEC.

RTD SCALE		
Temp. °F	Temp. °C	Resistencia (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4

CALIBRACIÓN ELÉCTRICA PARA ESTUFA ELÉCTRICO Y FUEL DUAL			
KW Calibración 240/208 V	Vea placa de serie	Vatio de elemento para hornear	2500W/1879W
Vatio de elemento para asar	4000W / 3004W	Vatio de elemento de convección	2500W/1879W



SONDA DE
TEMPERATURA DE
HORNO

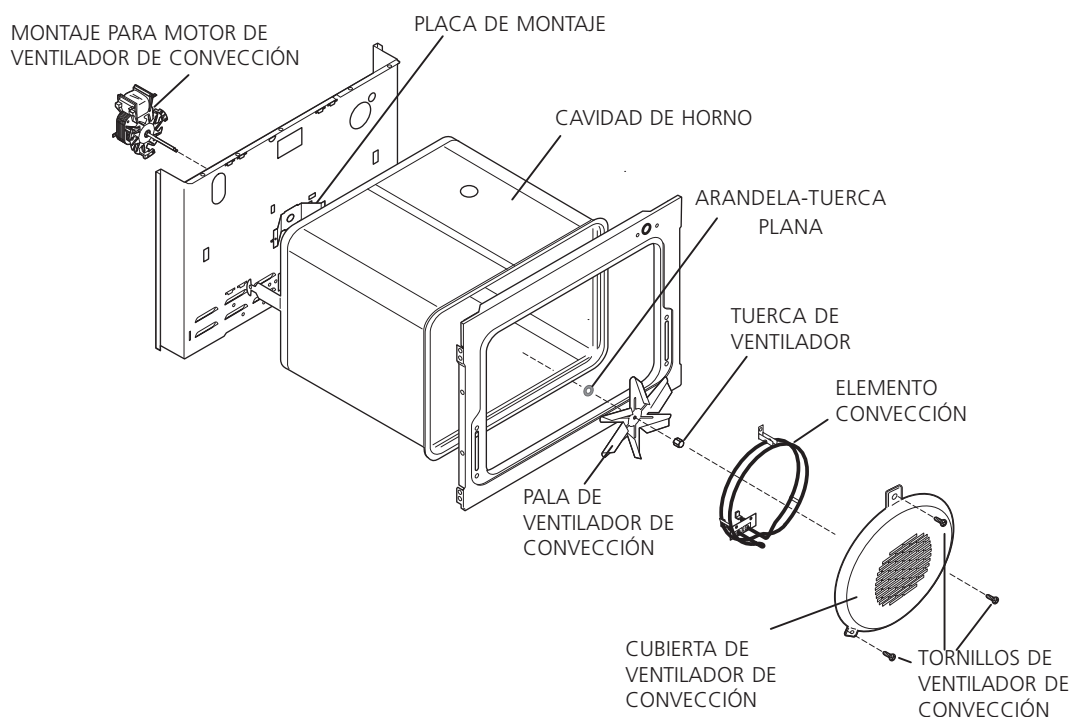
MATRIZ DE ANALISIS DE CIRCUITOS PARA ESTUFA ELECTRICO Y FUEL DUAL										
	En el Panel de Relevadores ELEMENTOS				En el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno		En el panel indicador Interruptor de la puerta P8-3 / P8-5	En el Panel de Relevadores		
	Hornear P9	Asar P7	Conv. P13	Motor Puerta J3-5	Luz P2-1	Vent. Conv. P2-7		DLB L2 out P1	Vent. Baja Velocidad J3-7	Vent. Alta Velocidad J3-8
Bake	X	X	X*			X*		X	X	
Keep Warm	X							X	X	
Broil		X						X		X
Conv. Bake	X	X	X			X		X	X	
Conv. Roast	X	X	X			X		X	X	
Conv. Broil		X				X		X		X
Clean	X	X						X	X	X
Locking				X						
Locked										
Unlocking				X						
Unlocked										
Light					X					
Door Open					X		X			
Door Closed										
Bread Proof	X							X	X	

MATRIZ DE ANALISIS DE CIRCUITO PARA EL HORNO INFERIOR DE UN HORNO DOBLE										
	En el Panel de Relevadores ELEMENTOS				En el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno		En el panel indicador Interruptor de la puerta P10-3 / P10-6	En el Panel de Relevadores		
	Hornear P10	Asar P8	Conv. P16	Motor Puerta J4-6	Luz P2-1	Vent. Conv. P2-7		DLB L2 out P2	Vent. Baja Velocidad J4-8	Vent. Alta Velocidad J4-9
Bake	X	X	X*			X*		X	X	
Keep Warm	X							X	X	

El relevador operará solamente en esta condición.

* El elemento de convección y ventilador son usados para el calentamiento inicial.

VISTA DETALLADA DEL SISTEMA DE CONVECCION



ASPAS DEL VENTILADOR

El aspa del ventilador está montada en la parte trasera de la unidad y tiene un orificio forma de "D". Solamente existe un pequeño espacio entre la parte posterior del horno, el aspa del ventilador y la cubierta del ventilador del horno. Tenga mucho cuidado de no doblar las aspas cuando las retire o las instale.

Se tiene acceso al aspa del ventilador retirando la cubierta de este por adentro del horno. La cubierta del ventilador está fijada con 3 tornillos.

El aspa del ventilador está fijada con una tuerca hexagonal con enrosques **hacia la izquierda**. Cuando quite esta tuerca, sostenga delicadamente el aspa del ventilador y gire la tuerca en la dirección de las agujas de un reloj. Si unas de estas aspas se deforman, se pueden doblar para que retome su forma original, doble sobre una superficie plana.

Una arandela-tuerca plana está situada en el eje del motor entre el anillo sujetador y la aspa del ventilador.

NOTA: Si el aspa del ventilador está doblada y las vibraciones del motor aumentan, el ventilador producirá más ruido.

PLACA DE MONTAJE DEL HORNO

El motor del ventilador localizado detrás del aparato, está ajustado a la parte trasera (con tres tornillos). Hay una placa de montaje sostenida en su lugar entre la parte trasera (con dos tornillos) y la pared trasera del horno (con dos tornillos). Si es necesario reemplazar la cavidad del horno, tiene que retirar los 2 tornillos situados dentro del aparato detrás de la cavidad del horno.

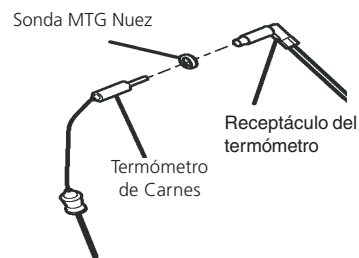
MOTOR DEL VENTILADOR

El motor del ventilador de 120 voltios está situado en el exterior de la parte posterior del horno. El ventilador tiene 2 opciones de la velocidad, que son reguladas por el control del horno. El modo de alta velocidad se utiliza dentro los ciclos de auto-limpieza cuando la temperatura excede los 575°F. Esta velocidad también se utiliza durante la función del asado. El ventilador puede permanecer en esta velocidad después de que una función de asar fue cancelada para permitir un mejor proceso de enfriado del horno.

TERMÓMETRO DE CARNES RESISTANCÍA

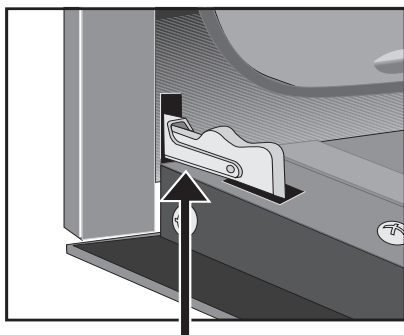
Termómetro de Carnes VS Resistancia Tablero

Temp. Celsius	Temp. Fahrenheit	Resistencia
25°C	77°F	49.478 Kohm +/- 7%
50°C	122°F	17.737 Kohm +/- 4.9%
80°C	176°F	6.107 Kohm +/- 3.3%
100°C	212°F	3.264 Kohm +/- 4.6%

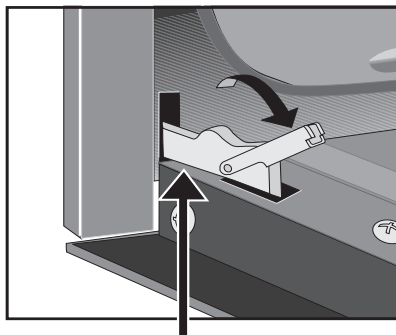


PARA QUITAR Y REINSTALAR LA PUERTA DEL HORNO

1. Abra la puerta del horno por completo.
2. Levante el seguro de cada bisagra, puede ser que tenga que presionar un poco para levantarlo.
3. Tome la puerta por los lados, jale el fondo de la puerta hacia arriba y al frente para sacar los soportes de la bisagra. Siga jalando hacia usted la puerta rotándola al mismo tiempo hacia la estufa para sacar por completo la bisagra.
4. Para reinstalarla de nuevo proceda a la inversa. Asegúrese que los soportes de la bisagra estén completamente dentro antes de desactivar el seguro de la bisagra.



Seguro en posición normal



Seguro desactivado para sustraer la puerta



Apertura de bisagra puerta desensamblada de la estufa

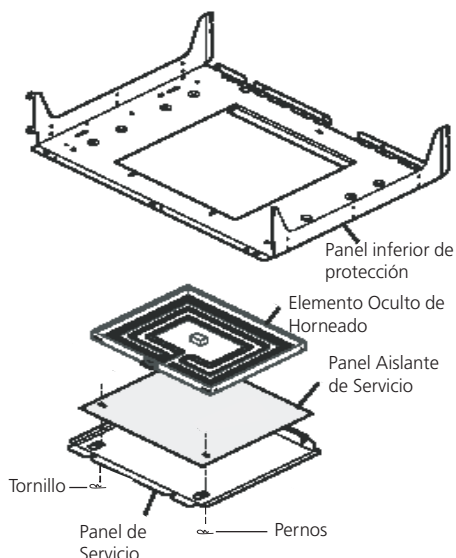
PARA RETIRAR EL ELEMENTO OCULTO "TRUE HIDDEN BAKE"-

Siga los pasos siguientes para sustituir el elemento oculto en un horno sencillo de pared y el elemento oculto directo un horno doble de la pared.

1. Retire la moldura decorativa inferior (2 tornillos)
2. Con un par de alicates largos, quite la perno y la tornillo que están sosteniendo el panel de servicio en su lugar (debajo de la cubierta del horno).
3. Desconecte los dos alambres del elemento de horneado.
4. Deslice el panel de servicio del elemento oculto y el elemento de su lugar operacional.

Los siguientes pasos son para sustituir el elemento oculto superior de horneado de un horno de pared doble.

5. Remueva la moldura central. Usted puede utilizar un desarmador plano para jalar hacia fuera la moldura.
6. Retire el ensamble del cerrojo de la puerta.
7. Siga los mismos pasos que para un horno sencillo (instrucciones 2-4).



MECANISMO DE CIERRE DE PUERTA

Esta unidad esta equipada con un control electrónico del horno y tiene una característica de cierre automático de la puerta. Cuando se programa el ciclo de auto-limpieza, la puerta es trabada-asegurada por un sistema cierre operado por un motor. El interior del horno no necesita calentarse hasta 500°F/260°C antes de que se cierre la puerta. Sin embargo, hasta que la temperatura dentro del horno alcance 500°F/ 260°C, el programa de auto-limpieza puede ser cancelado y la puerta abrirá inmediatamente.

Si surge algún problema y la puerta permanece trabada-asegurada, es posible que le técnico de servicio la abra sin remover el electrodoméstico de su lugar siguiendo las siguientes instrucciones:

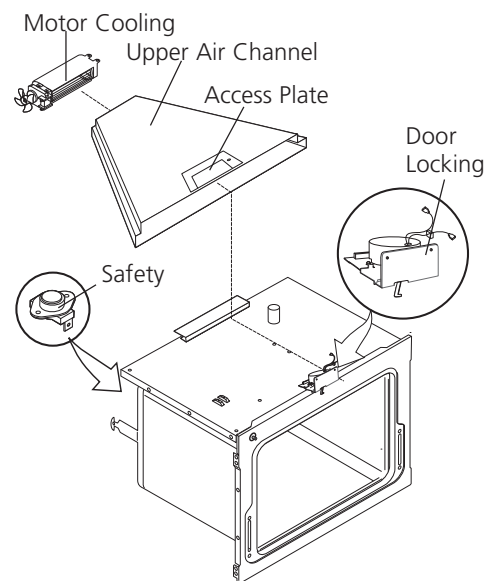
1. Ponga el interruptor en posición de apagado OFF
2. Quite los 2 tornillos, que están fijando el seguro-cerrojo de la puerta del horno, situados entre el panel de control y la puerta del horno.
3. Cuando se hayan retirado los tornillos es posible abrir el seguro-cerrojo con un destornillador plano, o una de las herramientas provistas con horno de pared que se utilizan para sacar el horno del gabinete. Inserte la extremidad de la herramienta a través de la ranura encima de la puerta del horno. Durante este paso es importante ser cuidadoso para no dañar el electrodoméstico.
4. Tan pronto cuando el seguro-cerrojo esté en la posición del abierta, usted podrá abrir la puerta.
5. Substituya el motor:

Horno Superior:

1. Para tener acceso al ensamble del motor, quite los 3 tornillos debajo del panel de control que lo están fijando.
2. Quite la placa electrónica situada en la placa del acceso.
3. Quite la placa del acceso situada en el canal superior del aire quitando el tornillo.
4. Substituya el motor por un nuevo y vuélvalo a montar en orden y la manera opuestas a las instrucciones para removerlo.

Horno Inferior:

1. Jale el electrodoméstico aproximadamente a 4" del gabinete.
2. Quite los 4 tornillos que están fijando la moldura central y quite la moldura central tirando de ambas extremidades.
3. Substituya el motor por un nuevo y vuélvalo a montar en orden y la manera opuestas a las instrucciones para removerlo.



LUZ DEL HORNO

Este electrodoméstico está equipado con circuitos electrónicos que controlan la intensidad de las luces del horno. Esto se hace con el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno que modula el voltaje AC entrando a las lámparas de halógeno de 120V. Cuando la tecla de luz es presionada o cuando la puerta es abierta, el panel indicador se comunica con el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno para especificar la intensidad de luz requerida. El tablero del ventilador de convección y de las luces del horno también agrega un efecto "Teatro" con la luz: la intensidad de la luz va aumentando o disminuyendo gradualmente cuando ésta se prende o se apaga.

Si las luces del horno no funcionan, verifique lo siguiente:

- Si se obtiene un error F23 o F24, significa que el panel indicador no se puede comunicar con el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno, por lo tanto las luces no funcionarán. Verifique las conexiones entre el panel indicador y el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno. Referir a la sección de códigos de error para acciones correctivas.
- Si las luces siempre se encuentran encendidas a intensidad media (incluso con la puerta cerrada), podría ser porque el control equivocadamente cree que la puerta está abierta. Verifique el interruptor de la puerta y el cableado del mismo.
- Verifique las conexiones en el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno. En el conector P2: pin 3 debe de ser Neutral, pin 5 debe de ser L1 (120VAC) y el pin 1 debe de ir a las luces del horno. La otra terminal de las luces del horno debe de ir a Neutral.
- Verifique si la bombilla tiene que ser reemplazada.
- Si no se produce ningún error, el cableado es correcto y las luces continúan sin funcionar, entonces reemplace el tablero del ventilador de convección y de las luces del horno.

Diagrama de bloques y interconexiones del sistema

Estufa Deslizable eléctrica y fuel dual

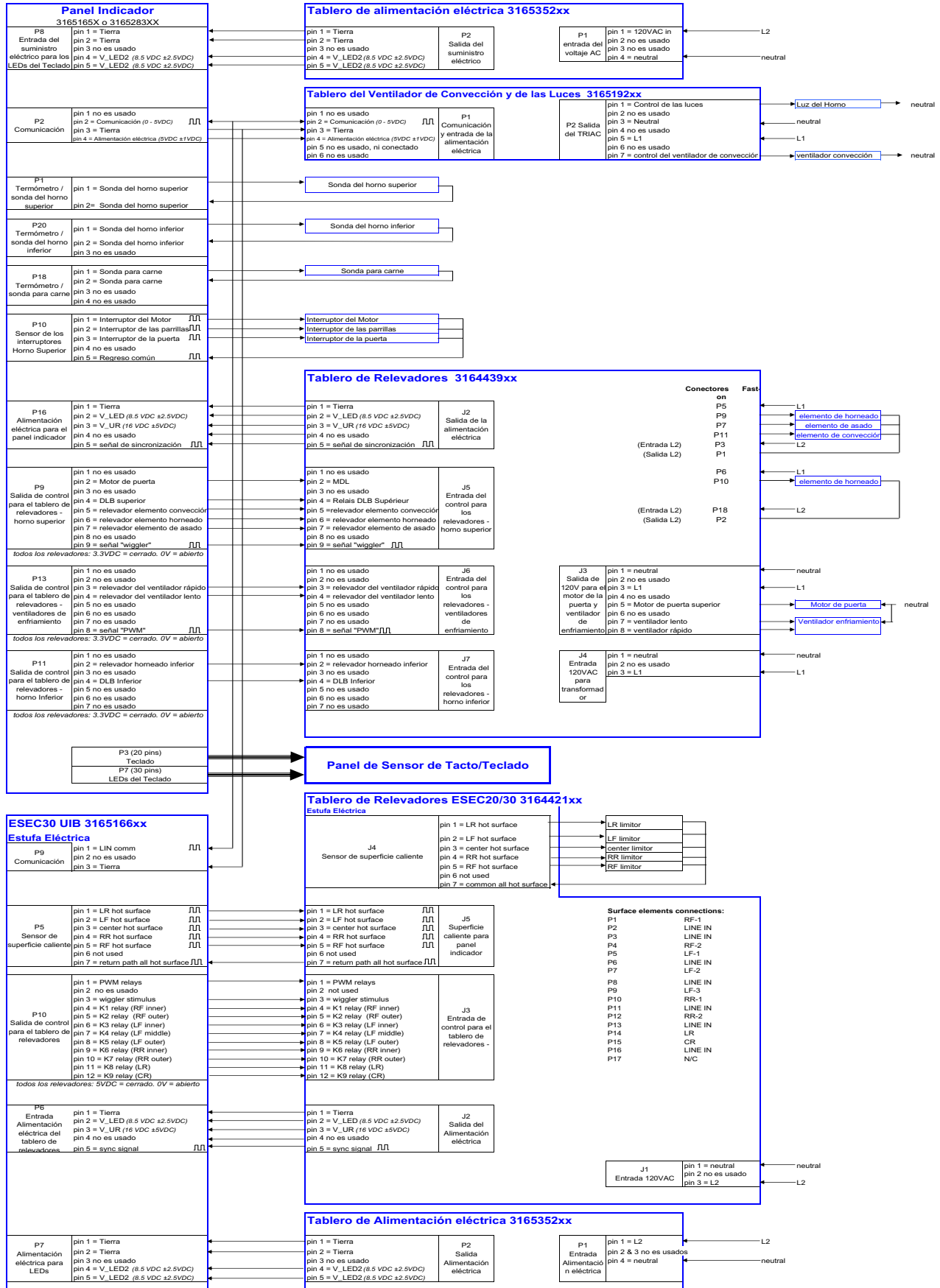
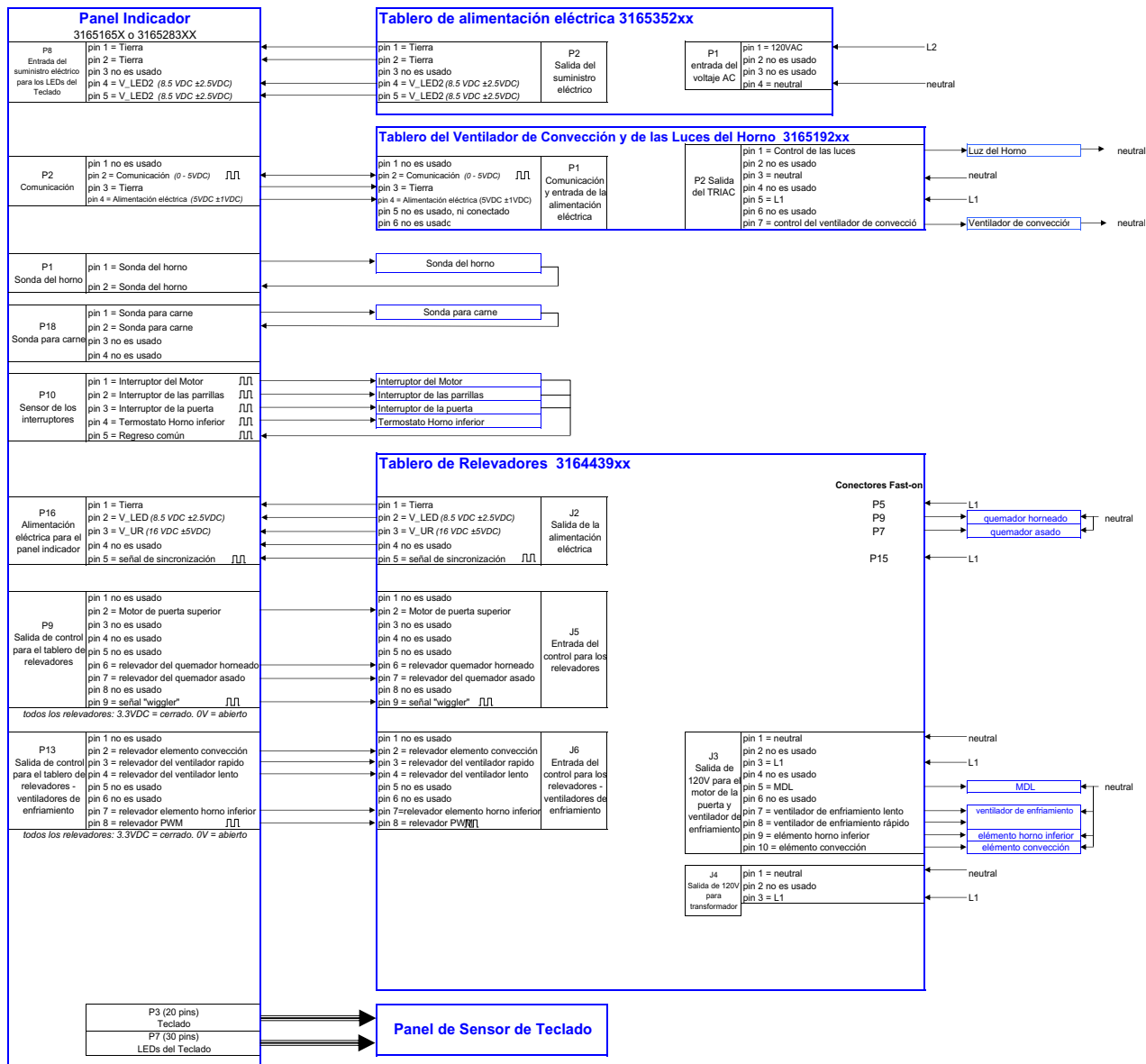


Diagrama de bloques y interconexiones del sistema

Estufa Deslizable Gas



FEUILLE DE DONNÉES D'ENTRETIEN

318127032 (0804) Rev. B

Cuisinières encastrables électriques, à gaz ou à alimentation mixte munis d'une commande de four électronique

AVIS

Cette feuille de données d'entretien est destinée aux personnes ayant reçu une formation en électricité et en mécanique, et qui possèdent un niveau de connaissance jugé acceptable dans l'industrie de réparation des appareils électroménagers. **Le fabricant ne peut être tenu responsable, ni n'assumer aucune responsabilité, pour toute blessure ou dommage de quelque nature que ce soit pouvant résulter de l'utilisation de cette feuille de données.**

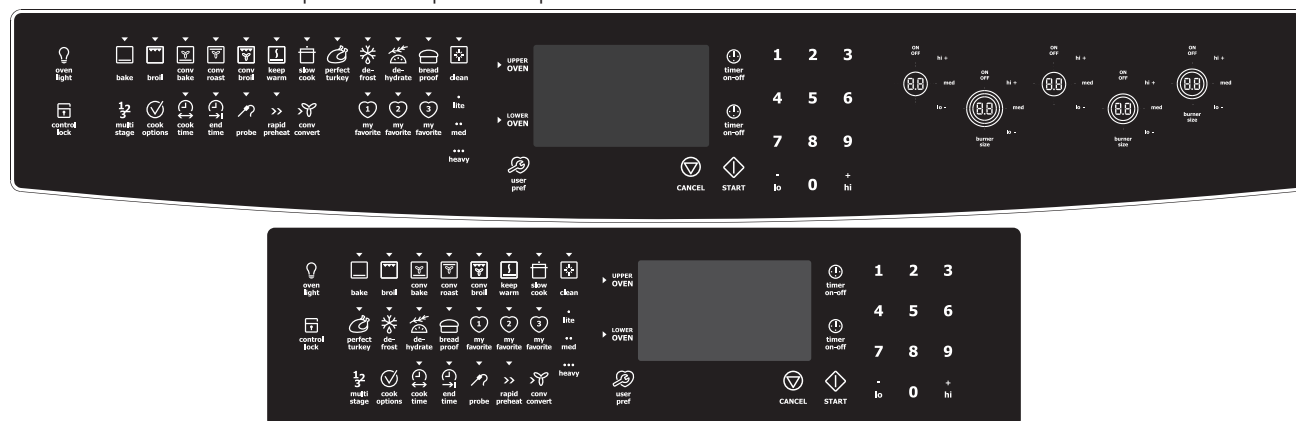
PRATIQUES D'ENTRETIEN SÉCURITAIRES

Pour éviter tout risque de blessure et/ou dommage matériel, il est important que des pratiques d'entretien sécuritaires soient suivies. Voici quelques exemples de pratiques sécuritaires.

1. N'essayez jamais de réparer un appareil si vous ne croyez pas avoir les compétences nécessaires pour le faire de manière satisfaisante et sécuritaire.
2. Avant de procéder au service d'entretien ou de déplacer tout appareil ménager, débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique, réglez le disjoncteur de circuit à OFF, ou enlevez le fusible et fermez le robinet d'alimentation en gaz.
3. N'entravez jamais l'installation adéquate de tout dispositif de sécurité.
4. UTILISEZ QUE les pièces de remplacement énumérées dans le catalogue pour cet appareil. LA MOINDRE SUBSTITUTION risque de ne pas être conforme aux normes de sécurité établies pour les appareils électroménagers.
5. MISE À LA TERRE: La couleur de codage standard des conducteurs de mise à la terre de sécurité est VERTE ou VERTE À BARRES JAUNES. Les conducteurs de mise à la terre ne doivent pas être utilisés comme conducteurs de courant. Il est d'une IMPORTANCE CAPITALE que le technicien d'entretien complète toutes les mises à la terre de sécurité avant de terminer le service. Si cette recommandation n'est pas suivie à la lettre, il en résultera des risques pour les personnes et les biens.
6. Avant de retourner le produit au service de réparation ou d'entretien, assurez-vous que:
 - Toutes les connexions électriques sont correctes et sécuritaires
 - Tous les conducteurs électriques sont correctement préparés et sécuritairement à l'abri des bords tranchants, des composants à température élevée, et des parties mobiles.
 - Toutes les bornes électriques, connecteurs, réchauffeurs, etc. dénudés sont espacés convenablement loin de toute pièce en métal et des panneaux.
 - Toutes les mises à la terre de sécurité (interne et externe) sont correctement et sécuritairement assemblées.
 - Tous les panneaux sont correctement et fermement remontés.

COMMANDE ÉLECTRONIQUE DE FOUR (CUISINIÈRE ÉLECTRIQUE ET À ALIMENTATION MIXTE)

1. Cette commande de four convection offre les fonctions suivantes: Cuisson, grillage, cuisson par convection, rôtissage par convection, grillage par convection, déshydratation, décongelation, sonde de température, volaille parfaite, pâte de pain, garder chaud et cycles autonettoyants.
2. Le mode convection fonctionne avec un ventilateur et un élément qui lui sont propre.
3. Cette commande de four est équipée d'un panneau relais, d'un panneau d'affichage, d'un panneau d'alimentation électrique et d'un panneau pour le ventilateur de convection et les lumières.

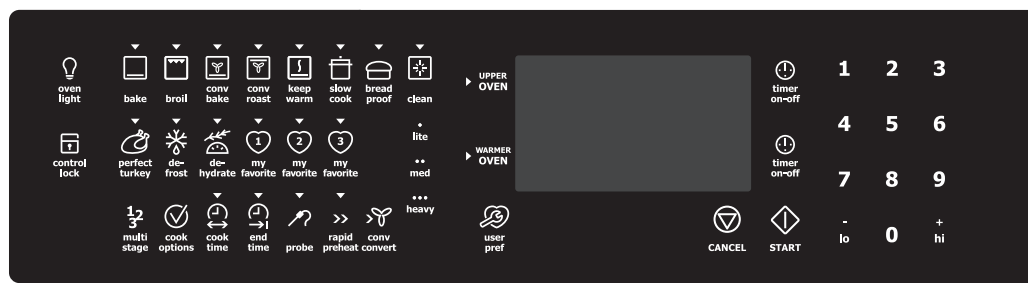


NOTE: Cette commande de four n'est pas réparable sur place. Seulement des réglages de température peuvent être faits. Voir étalonnage du four.

Imprimé aux États-Unis

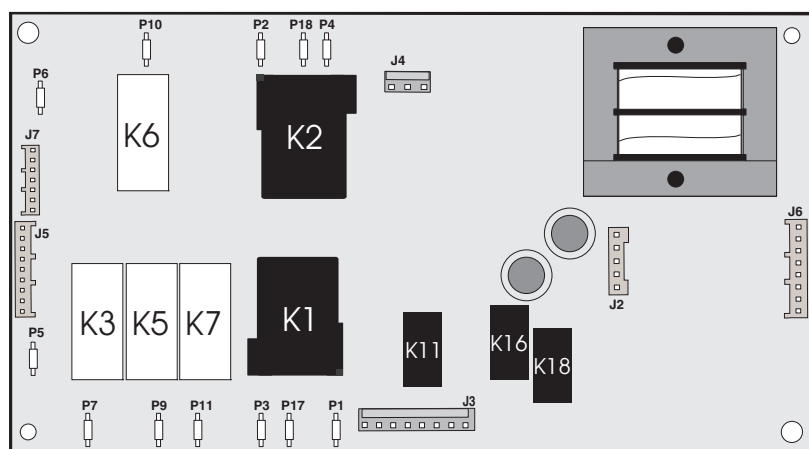
COMMANDE ÉLECTRONIQUE DE FOUR (CUISINIÈRE AU GAZ)

1. Cette commande de four convection offre les fonctions suivantes: Cuisson, grillage, cuisson par convection, rôtissage par convection, déshydratation, décongélation, sonde de température, volaille parfaite, pâte de pain, garder chaud et cycles autonettoyants.
2. Le mode convection fonctionne avec un ventilateur et un élément qui lui sont propre.
3. Cette commande de four est équipée d'un panneau relais, d'un panneau d'affichage, d'un panneau d'alimentation électrique et d'un panneau pour le ventilateur de convection et les lumières.



NOTE: Cette commande de four n'est pas réparable sur place. Seuls des réglages de température peuvent être faits. Voir étalonnage du four.

PANNEAU DE RELAIS DES CUISINIÈRES ÉLECTRIQUES ET À ALIMENTATION MIXTE



Légende du panneau de relais:

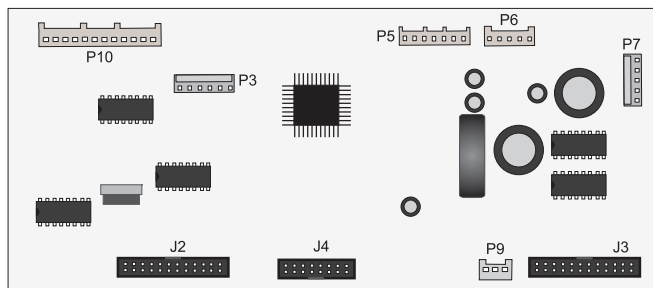
- K1. Relais DLB - Four supérieur
- K2. Relais DLB - Four inférieur
- K3. Relais élément grill - Four sup.
- K5. Relais élément cuisson - Four sup.
- K6. Relais élément cuisson - Four inf.
- K7. Relais élément conv. - Four sup.
- K11. Relais moteur verrou - Four sup.
- K16. Relais basse vitesse du ventilateur de refroidissement - Four sup.
- K18. Relais haute vitesse du ventilateur de refroidissement - Four sup.

Ce panneau de relais sert à alimenter les éléments des fours supérieur et inférieur, les moteurs verrous et les ventilateurs de refroidissement.

- P1 - Sortie L2, Four supérieur
- P2 - Sortie L2, Four inférieur
- P3 - Entrée L2, Four supérieur
- P4 - Entrée L2, Four inférieur
- P5 - L1, Four supérieur
- P6 - L1, Four inférieur
- P7 - Gril, Four supérieur
- P9 - Cuisson, Four supérieur
- P10 - Cuisson, Four inférieur
- P11 - Élément convection, Four supérieur
- P17 - Pas utilisé
- P18 - Pas utilisé

- J2 - Sortie d'alimentation DC au panneau d'affichage.
- J3 - Sortie d'alimentation AC (moteur verrou, ventilateur de refroidissement) pour le four supérieur.
- J4 - Entrée de puissance (L1, neutre).
- J5 - Entrée contrôle des relais (Éléments cuisson, grill et convection, moteur verrou, DLB) pour le four supérieur.
- J6 - Entrée contrôle des relais (ventilateurs de refroidissement) pour le four supérieur.
- J7 - Entrée contrôle des relais (Élément cuisson, DLB) pour le four inférieur

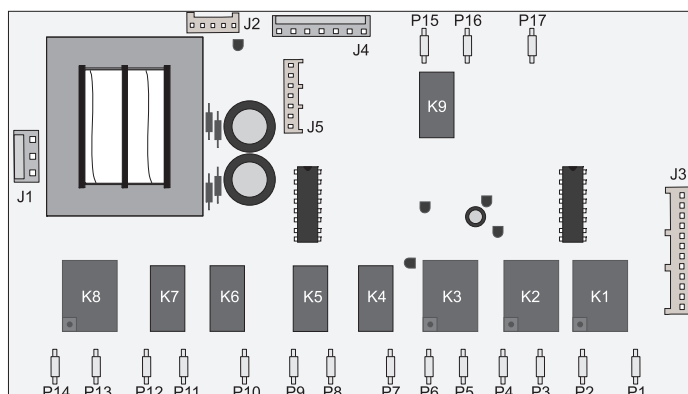
CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE DES ÉLÉMENTS DE SURFACE (ESEC) MODÈLE ÉLECTRIQUE SEULEMENT



Panneau d'Interface de l'Utilisateur (UIB)

Légende Panneau d'Interface de l'Utilisateur (UIB):

- J2. Connecteurs pour les LEDs du panneau tactile et les afficheurs
- J3. Connecteurs pour les LEDs du panneau tactile et les afficheurs
- J4. Connecteur pour le clavier (panneau tactile)
- P3. Micro Programmation (pas utilisée)
- P5. Connecteur pour les indicateurs des éléments chauds du panneau des relais
- P6. Entrée d'alimentation électrique (du panneau des relais)
- P7. Entrée d'alimentation électrique (du panneau d'alimentation électrique pour les LEDs du panneau tactile)
- P9. Communication avec contrôles du four.
- P10. Contrôles des relais des éléments de surface.



Panneau des relais ESEC

Légende du panneau des relais ESEC:

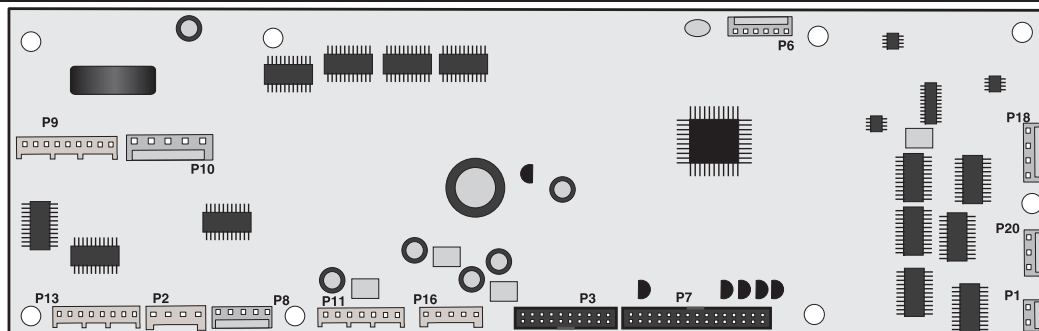
- P1. Connexion de l'élément intérieur avant droit.
- P2. Entrée (120V AC)
- P3. Entrée (120V AC)
- P4. Connexion de l'élément extérieur avant droit.
- P5. Connexion de l'élément intérieur avant gauche.
- P6. Entrée (120V AC)
- P7. Connexion de l'élément du milieu avant gauche
- P8. Entrée(120V AC)
- P9. Connexion de l'élément extérieur avant gauche
- P10. Connexion de l'élément intérieur arrière droit
- P11. Entrée (120V AC)
- P12. Connexion de l'élément extérieur arrière droit
- P13. Entrée (120V AC)
- P14. Connexion de l'élément arrière gauche
- P15. Connexion de l'élément arrière centre
- P16. Entrée (120V AC)
- P17. Pas utilisée

- K1. Relais de l'élément intérieur avant droit
- K2. Relais de l'élément extérieur avant droit
- K3. Relais de l'élément intérieur avant gauche
- K4. Relais de l'élément mileu avant gauche
- K5. Relais de l'élément extérieur avant gauche
- K6. Relais de l'élément intérieur arrière droit
- K7. Relais de l'élément extérieur arrière droit
- K8. Relais de l'élément arrière gauche
- K9. Relais de l'élément arrière centre

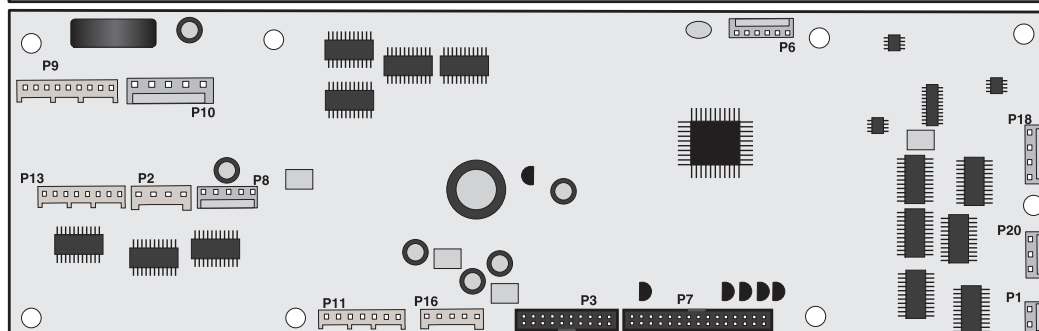
- J1. Entrée alimentation électrique (120V, Neutre)
- J2. Sortie basse tension pour panneau d'affichage
- J3. Entrées des contrôles des relais des éléments de surface
- J4. Entrées des signaux pour les surfaces chaudes
- J5. Signaux des surfaces chaudes au panneau d'affichage

PANNEAU D'AFFICHAGE DES CUISINIÈRES ÉLECTRIQUES ET À ALIMENTATION MIXTE

Panneau d'affichage des cuisinières électriques

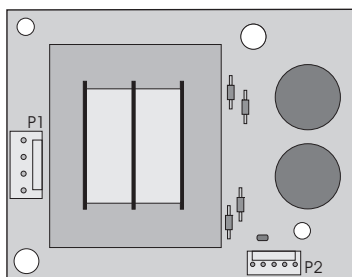


Panneau d'affichage des cuisinière à alimentation mixte



Légende du panneau d'affichage:

- P1 - Entrée de la sonde pour le four supérieur
- P2 - Communication avec le panneau pour le ventilateur de convection et les lumières, Communication avec le ESEC30 UIB (modèle électrique seulement)
- P3 - Clavier (membrane tactile)
- P6 - Microprogrammation (pas utilisé)
- P7 - DELs de la membrane tactile
- P8 - Entrée de puissance des DELs d'affichage
- P9 - Sortie contrôle des relais (éléments cuisson, gril et convection, moteur verrou, DLB) pour le four supérieur.
- P10 - Entrée des interrupteurs (moteur verrou, porte, grilles) pour le four supérieur.
- P11 - Sortie contrôle des relais (éléments chauffants, DLB) pour le four inférieur.
- P13 - Sortie contrôle des relais (ventilateur de refroidissement)
- P16 - Entrée de puissance DC
- P18 - Entrée de la sonde pour la viande
- P20 - Entrée de la sonde pour le four inférieur



PANNEAU D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE POUR LES FOURS SIMPLES ET DOUBLES

Ce panneau fournit l'alimentation au panneau d'affichage.

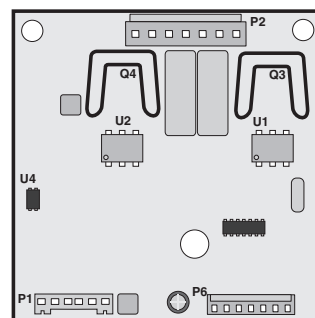
P1 - Entrée de puissance AC (L2 et Neutre)

P2 - Sortie de puissance DC

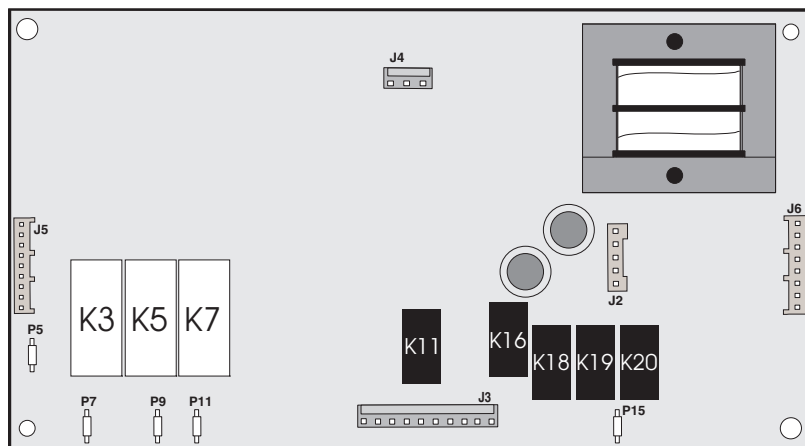
PANNEAU DE CONTRÔLE DU VENTILATEUR CONVECTION ET DES LUMIÈRES

Ce panneau contrôle la sortie de puissance pour le ventilateur de convection et pour les lumières.

- P1 - Communication avec le panneau d'affichage et entrée de puissance.
- P2 - Sortie de puissance AC pour le ventilateur de convection et les lumières, entrées de puissance (L1, neutre)
- P6 - Microprogrammation (pas utilisé)



PANNEAU DE RELAIS DES CUISINIÈRES AU GAZ



Légende du panneau de relais:

- K3. Relais gril
- K5. Relais cuisson
- K7. Relais convection
- K11. Relais moteur verrou
- K16. Relais basse vitesse du ventilateur de refroidissement
- K18. Relais haute vitesse du ventilateur de refroidissement
- K19. Relais de l'élément convection
- K20. Relais de l'élément du four réchaud

Ce panneau de relais sert à alimenter les éléments du four, le moteur verrou et le ventilateur de refroidissement.

P5 - L1

P7 - Gril

P9 - Cuisson

P11 - Élément convection

P15 - L1

J2 - Sortie d'alimentation DC au panneau d'affichage.

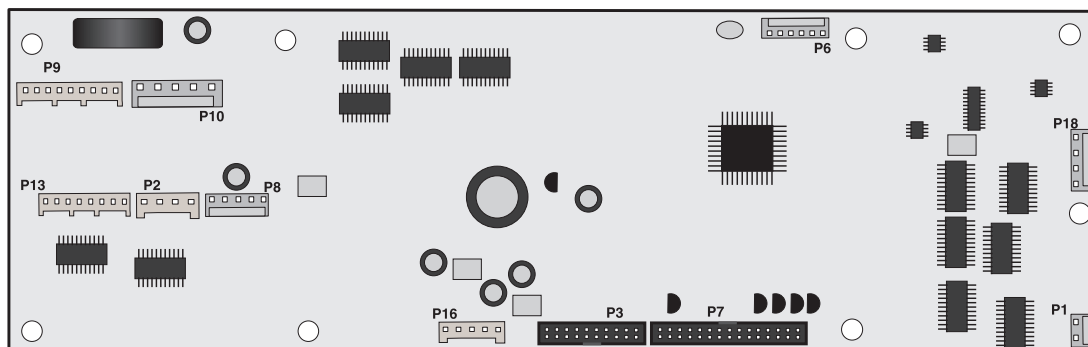
J3 - Sortie d'alimentation AC (moteur verrou, ventilateur de refroidissement)

J4 - Entrée de puissance (L1, neutre).

J5 - Entrée contrôle des relais (Brûleurs cuisson et gril, moteur verrou, DLB)

J6 - Entrée contrôle des relais (ventilateurs de refroidissement, éléments convection, élément four réchaud)

PANNEAU D'AFFICHAGE DES CUISINIÈRES AU GAZ



Légende du panneau d'affichage:

P1 - Entrée de la sonde

P2 - Communication avec le panneau pour le ventilateur de convection et les lumières

P3 - Clavier (membrane tactile)

P6 - Microprogrammation (pas utilisé)

P7 - DELs de la membrane tactile

P8 - Entrée de puissance des DELs d'affichage

P9 - Sortie contrôle des relais (brûleurs cuisson et gril, moteur verrou, DLB)

P10 - Entrée des interrupteurs (moteur verrou, porte, grilles)

P13 - Sortie contrôle des relais (ventilateur de refroidissement, élément convection, élément four réchaud)

P16 - Entrée de puissance DC

P18 - Entrée de la sonde pour la viande

MODE CONVECTION

Le four à convection utilise un élément et un ventilateur pour chauffer et faire circuler l'air qui se trouve déjà dans le four. La circulation de l'air chaud permet de déstratifier la chaleur et d'obtenir une répartition de la chaleur uniforme. L'air est attiré vers l'élément à l'intérieur du diffuseur du ventilateur situé sur la paroi arrière du four. Il est ensuite libéré autour des extrémités extérieures du diffuseur. L'air circule autour de l'aliment et pénètre à nouveau dans le diffuseur. Comme sur tous les appareils de cuisson, il existe un évent qui évacue l'air. Lors du préchauffage des modes de cuissons non-convection, le ventilateur convection sera en fonction jusqu'à ce que le four ait atteint sa température ciblée.

Pour régler la commande de cuisson par convection, suivez les étapes ci-dessous:

1. Sélectionnez le four en appuyant **FOUR DU HAUT** UPPER OVEN.
2. Appuyez **CUISSON CONV.**  ou **RÔTISSAGE CONV.**  ou **GRILLADE CONV.** .
3. Appuyez **DÉPART** . Le four débute automatiquement et le ventilateur convection commence son opération.
4. Appuyez **ANNULER**  pour arrêter ou annuler la fonction Convection à n'importe quel moment.

NOTE: Le ventilateur tourne continuellement en mode convection. Le ventilateur s'arrête si la porte est ouverte lorsqu'en mode cuisson/rôtissage/grillade par convection. L'élément de convection s'arrête aussi si la porte est ouverte. La vitesse du ventilateur de convection peut varier dépendant de la fonction convection utilisée. Le Rôtissage par convection utilise une vitesse de ventilateur, tandis que la cuisson par convection utilise une vitesse plus lente.

MOTEUR DU VENTILATEUR DE CONVECTION

Le moteur de convection de 120V est situé à l'arrière du four à l'extérieur.

Le moteur du ventilateur de convection tourne continuellement lorsque le four est en mode convection sauf lorsque la porte est ouverte. Il est normal de voir le ventilateur changer de vitesse dépendant de la fonction utilisée. Cet appareil utilise une vitesse optimale pour chaque mode de convection.

C'est le panneau de ventilateur de convection et des lumières qui module la vitesse du ventilateur. Il utilise la vitesse qui lui est communiquée par le panneau d'affichage.

Si le ventilateur ne fonctionne pas, vérifiez les points suivants:

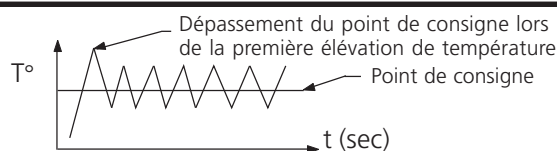
1) L'affichage électronique de l'appareil vous dit lorsque le ventilateur devrait être en fonction; l'image du ventilateur en rotation indique qu'il devrait tourner. Si l'image n'est pas animée, cela veut dire que le ventilateur est volontairement inactif. **2)** Vérifiez si l'interrupteur de la porte fonctionne correctement. Si le contrôle pense que la porte est ouverte, le ventilateur ne fonctionne pas. Si la lumière du four s'allume lorsque vous ouvrez la porte et s'éteint lorsque vous la fermez, c'est une bonne indication que l'interrupteur de porte fonctionne correctement. **3)** Si vous obtenez un code d'erreur F23, cela indique que le panneau d'affichage n'est pas capable de communiquer avec le panneau du ventilateur de convection et lumières, donc le ventilateur ne fonctionnera pas. Vérifiez les connexions entre le panneau d'affichage et le panneau de ventilateur convection et lumières. Référez-vous au tableau de code d'erreurs pour connaître les actions correctives. **4)** Vérifiez les connexions sur le panneau du ventilateur de convection et des lumières. Sur le connecteur P2: la 3e broche devrait être neutre, la broche 5 devrait être L1 (120VAC) et la broche 7 devrait aller sur le moteur du ventilateur convection. **5)** La résistance des spirales du moteur du ventilateur devrait être à 15.0 ohm +/- 10%. **6)** Lorsque le ventilateur est en marche, vous devriez voir entre 20 et 120 VAC sur le moteur convection, dépendant de la vitesse. **7)** Si aucun code d'erreur n'est présent, que le filage est bon et que les spirales du ventilateur sont intactes, remplacez le panneau du ventilateur de convection et des lumières.

CALIBRATION DU FOUR

Réglez le point de consigne pour une cuisson traditionnelle à 350°F (177°C). Mesurez la température moyenne du four après un minimum de 5 cycles. La calibration du four peut être ajustée en utilisant le panneau d'affichage. Voir le manuel d'utilisation et d'entretien. **Note:** Modifier la calibration affecte tous les modes de cuisson mais pas les modes de nettoyage et de grillage.

PREMIÈRE ÉLEVATION DE LA TEMPÉRATURE

Il est normal de voir que la température du four dépasse le point de consigne désiré lors de sa première élévation de température et ce pour les différentes fonctions.



DESCRIPTION DES CODES D'ERREUR DE LA COMMANDE DE FOUR

Note: "F1X" indique des erreurs internes de la commande du four; "F3X", un problème avec la sonde du four et "F9x", un problème avec le moteur verrou.

F10 La commande de four a décelé une condition d'emballlement possible. La commande présente un relais en court-circuit, (RTD) mauvais fonctionnement de la sonde. 1) Vérifiez la sonde RTD et remplacez-la si nécessaire. Si le four surchauffe, coupez le courant. S'il continue de surchauffer une fois le courant rétabli, remplacez le panneau de relais et/ou le panneau d'affichage.

F11 Touches en court-circuit: si une touche a été détectée comme enfoncée durant une longue période de temps on la considère comme court-circuitée et une alarme termine toute activité. 1) Appuyez sur une touche pour effacer le code d'erreur. **2)** Si le code réapparaît, remplacez le panneau de commande (clavier). **3)** Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.

F13 La mémoire interne du contrôle est corrompue. 1) Appuyez sur une touche pour effacer le code d'erreur. **2)** Débranchez l'appareil, attendez 30 secondes et rebranchez l'appareil. Si le problème réapparaît lors du branchement, changez le panneau d'affichage.

F14 Câble du clavier mal connecté. 1) Vérifiez les connexions entre le panneau d'affichage et le clavier (2 câbles ruban). Assurez-vous que les câbles sont bien connectés à chaque extrémité. **2)** Si les câbles sont intacts, remplacez le clavier. **3)** Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.

F15 Problème avec l'auto vérification du contrôleur. 1) Si l'écran de la commande du four affiche le code F15 et que les écrans des éléments affichent E15 en même temps, ceci indique que le thermostat de sécurité situé à l'intérieur du panneau de commande est ouvert. La raison primaire d'un thermostat ouvert est que le ventilateur de refroidissement est défectueux. À l'aide d'un ohmmètre, vérifiez si le thermostat est enclenché. Réinitialisez le thermostat si nécessaire et vérifiez le fonctionnement du ventilateur de refroidissement. Note: Le thermostat, lorsque ouvert, coupe le courant AC à la plaque relais du four (connecteur J4, tiges 1 et 3) et à la plaque relais du ESEC (connecteur J1, tiges 1 et 3). **2)** Un code F15 de la commande du four peut indiquer que la commande ne reçoit pas le signal de synchronisation de la plaque relais. Une façon facile de déterminer cela est de débrancher l'appareil, rebrancher-le et démarrer un chronomètre de 1 minute avant que le F15 s'affiche. Si la minuterie fonctionne normalement, la synchronisation a été faite correctement. Si 1:00 demeure affiché et que le compte à rebours ne démarre pas, la synchronisation a échoué. Si la synchronisation a échoué, vérifiez en premier si la plaque relais reçoit 120V correctement (J4 tiges 1 et 3). par la suite, vérifiez le filage entre le connecteur J2 de la plaque relais et le connecteur P16 de la commande du four. Si le courant AC et le filage sont corrects et que le problème est encore présent, remplacez la plaque relais. Si le problème persiste, remplacez la commande de four. **3)** Le code F15 peut être causé par un défaut de la commande du four. Si le thermostat de sécurité et le signal de synchronisation ont été vérifiés et testés bon, remplacez la commande du four.

F20 Commande du four a détecté un problème de communication avec les contrôleurs d'éléments (ESEC). 1) Est-ce que la plaque de l'interface usager ESEC fonctionne (est-ce que les écrans affichent quelque chose?) Si non, c'est pour cela que la commande ne peut communiquer avec (ESEC n'est pas sous tension). Vérifier la voltage 120VAC à l'entrée de la plaque d'alimentation de l'ESEC située sur le devant de la console (connecteur P1) et le bas voltage provenant de la plaque d'alimentation (connecteur P2) à l'interface usager du ESEC (connecteur P8). **2)** Vérifier les connexions entre le connecteur P2 de la commande du four et P9 de l'interface usager du ESEC. Ceci est le lien de communication. Vérifier s'il y a du courant. Référez au schéma de câblage. **3)** Si toutes les étapes précédentes n'ont pas réglées le problème, remplacez l'interface usager du ESEC. **4)** Si le problème persiste toujours, remplacez la commande du four.

F23 Le contrôleur a manqué sa communication avec le panneau du ventilateur de convection et des lumières. 1) Vérifiez le filage entre P2 sur le panneau d'affichage et P2 sur le panneau du ventilateur de convection et lumières. **2)** Si les fils sont bons, remplacez le panneau du ventilateur. **3)** Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.

F25 Signal alternatif non détecté sur le panneau de ventilateur de convection et lumières. 1) Assurez-vous que L1 et Neutre sont connectés au panneau de ventilateur de convection sur le connecteur P2 (P2 pin 3 = neutre / P2 pin 5 = L1). **2)** Si le problème persiste, remplacez le panneau du ventilateur de convection et lumières.

F30 Problème avec le filage de sonde/filage ouvert (F30) ou Note: La commande de four affichera initialement le code "F10", cela signifie qu'il décelé l'existence d'une condition d'emballlement. F31 Court-circuit (F31) RTD problème sonde/filage. Note: Si F30 ou F31 s'affiche lorsque le four est actif ou lorsqu'il est en train d'entrer dans un mode actif. 1) Vérifiez le filage du circuit de la sonde, il est peut-être ouvert ou coupé. **2)** Vérifiez la résistance RTD à la température de la pièce (comparez les données au tableau). Si celle-ci ne concorde pas, remplacez la sonde (RTD). **3)** Laissez refroidir le four et redémarrez la fonction. **4)** Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.

F90 Système de verrouillage de porte défectueux. 1) Appuyez sur une touche pour effacer le code d'erreur. **2)** Si cette étape n'élimine pas le problème, coupez le courant pendant 30 secondes et redémarrez l'appareil. **3)** Vérifiez le filage du moteur verrou, de l'interrupteur verrou et le circuit de l'interrupteur de la porte. **4)** Débranchez le moteur verrou, appliquez du courant (L1) directement au moteur verrou, si le moteur ne fonctionne pas, remplacez l'assemblage. **5)** Vérifiez si l'interrupteur verrou A fonctionne adéquatement (Est-ce qu'il permet d'ouvrir et de fermer, vérifiez avec un ohm mètre). Le moteur verrou doit être réactivé tel qu'indiqué à l'étape précédente afin que l'interrupteur s'ouvre et se ferme. Si l'interrupteur verrou est défectueux, remplacez-le. **6)** Si toutes les étapes mentionnées ci haut échouent, remplacez le panneau de relais ou le panneau électronique analogique dans le cas où le moteur verrou ne tourne pas. **7)** Si toutes les étapes mentionnées ci haut échouent, remplacez le panneau électronique analogique dans le cas où le moteur verrou tourne trop faiblement.

CODES - CONTRÔLE ELECTRONIQUE DES ÉLÉMENTS DE SURFACE (ESEC- certains modèles)

E11 Touche en court-circuit. Débranchez l'appareil, attendez 30 secondes et rebranchez-le. Si le code est toujours là: **1)** Remplacez le panneau d'affichage. **2)** Remplacez le clavier tactile.

E13 EEPROM corrompu. Remplacez le panneau d'affichage.

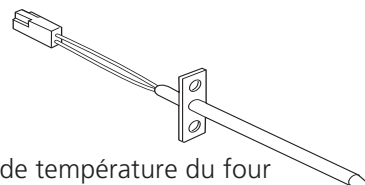
E14 Câble du clavier mal connecté. Vérifiez la connexion entre le panneau d'affichage (connecteur J2, J3 & J4) et le clavier vitrifié tactile. Si les connexions sont bonnes, changez le panneau d'affichage. Si le problème persiste, changez le clavier tactile.

E15 Problème avec l'auto-vérification du contrôleur. 1) Si les écrans ESEC affichent le code E15 et l'écran de la commande affiche le code F15 en même temps, ceci indique que le thermostat de sécurité situé à l'intérieur du panneau de commande est ouvert. La raison primaire d'un thermostat ouvert est que le ventilateur de refroidissement est défectueux. À l'aide d'un ohmmètre, vérifiez si le thermostat est enclenché. Réinitialisez le thermostat si nécessaire et vérifiez le fonctionnement du ventilateur de refroidissement. **2)** Un code E15 sur le ESEC peut indiquer que l'interface usager ne reçoit pas le signal de synchronisation de la plaque relais ESEC. Vérifiez premièrement si la plaque relais reçoit le courant 120VAC correctement (J1 tiges 1 et 3). par la suite, vérifiez le filage entre le connecteur J2 sur la plaque relais ESEC et le connecteur P6 sur l'interface usager (UIB). Si le courant AC et le filage sont corrects et que le problème est encore présent, remplacez l'interface usager (UIB). Si le problème persiste, remplacez la plaque relais ESEC.

RTD TABLEAU		
Temp. °F	Temp. °C	Resistance (ohms)
32 ± 1.9	0.0 ± 1.1	1000 ± 4.0
75 ± 2.5	23.9 ± 1.4	1091 ± 5.3
250 ± 4.4	121.1 ± 2.4	1453 ± 8.9
350 ± 5.4	176.7 ± 3.0	1654 ± 10.8
450 ± 6.9	232.2 ± 3.8	1852 ± 13.5
550 ± 8.2	287.8 ± 4.6	2047 ± 15.8
650 ± 9.6	343.3 ± 5.3	2237 ± 18.5
900 ± 13.6	482.2 ± 7.6	2697 ± 24.4

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES POUR LES CUISINIÈRES ÉLECTRIQUES ET À ALIMENTATION MIXTE

Puissance en Kw 240/208 V	Voir la plaque de série	Élément de cuisson Watts	2500W/1879W
Élément de gril Watts	4000W/3004W	Élément de convection Watts	2500W/1879W



Sonde température du four

MATRICE D'ANALYSE DU CIRCUIT DES CUISINIÈRES ÉLECTRIQUES ET À ALIMENTATION MIXTE

	Sur le Panneau Relais ÉLÉMENTS				Sur le Panneau ventilateur convection et lumière		Sur le panneau d'affichage	Sur le Panneau Relais		
	Cuisson P9	Gril P7	Conv. P13	Moteur porte J3-5	Lampe P2-1	Ventilateur Convection P2-7	Interr. porte P8-3 / P8-5	DLB L2 sortie P1	Ventilateur refroidissement basse vitesse J3-7	Ventilateur refroidissement haute vitesse J3-8
Cuisson	X	X	X*			X*		X	X	
Garder chaud	X							X	X	
Gril		X						X		X
Cuisson conv.	X	X	X			X		X	X	
Rôtissage conv.	X	X	X			X		X	X	
Gril conv.		X				X		X		X
Nettoyage	X	X						X	X	X
Verrouillage				X						
Verrouillé										
Déverrouillage				X						
Déverrouillé										
Lumière					X					
Porte ouverte					X		X			
Porte fermée										
Pâte à pain	X							X	X	

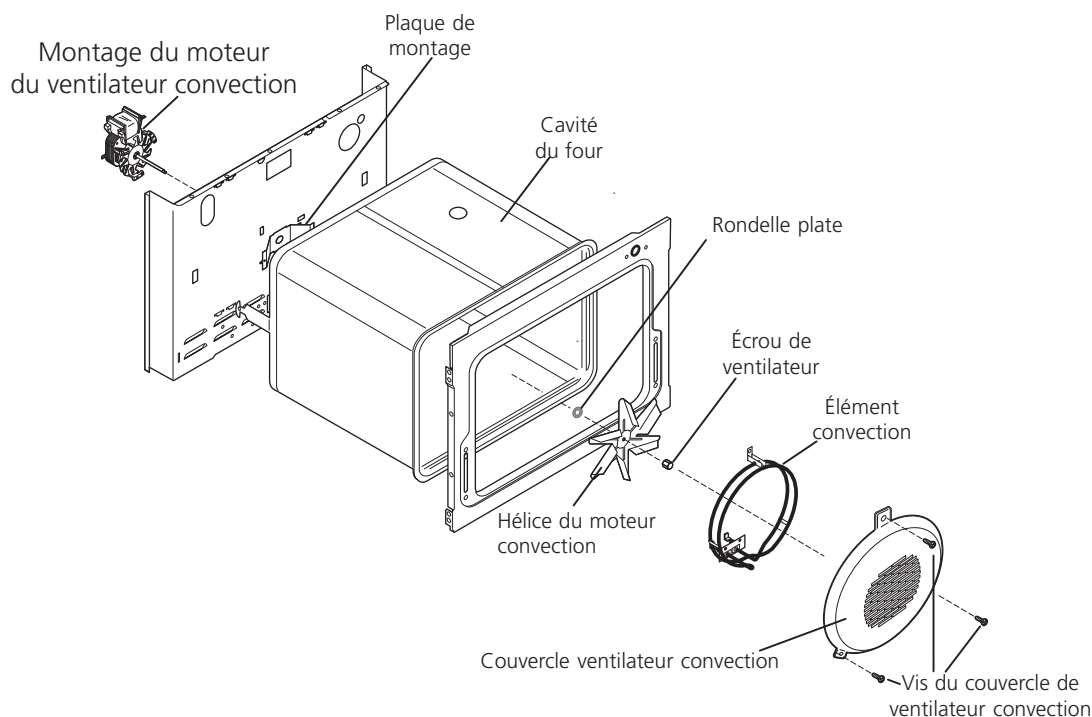
Le relais sera en opération dans ces conditions seulement.

* L'élément de convection ainsi que le ventilateur sont en fonction pour la première élévation de la température.

MATRICE D'ANALYSE DU CIRCUIT DU FOUR INFÉRIEUR MODÈLE ÉLECTRIQUE ET ALIMENTATION MIXTE

	Sur le Panneau Relais ÉLÉMENTS Cuisson P10	Sur le Panneau Relais DLB L2 sortie P2
Cuisson	X	X
Garder chaud	X	X

VUE EXPLOSÉE DU SYSTÈME PAR CONVECTION



HÉLICE DU VENTILATEUR À CONVECTION

L'hélice du ventilateur est montée à l'arrière du four et est pourvue d'un orifice en forme de D. Il n'existe qu'un minimum de dégagement entre l'arrière du four, l'hélice du moteur convection, et le couvercle ventilateur convection. Veillez à ne pas recourber les pales de l'hélice lors d'un démontage ou d'un montage.

Vous pouvez avoir accès à l'hélice du moteur convection en enlevant le couvercle ventilateur convection retenu par trois vis à l'intérieur du four.

L'hélice du moteur convection est retenue par un écrou hexagonal ayant un filetage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Lorsque vous enlevez cet écrou, retenez avec soin l'hélice du moteur convection puis tournez dans le sens des aiguilles d'une montre. Si l'une des pales se déforme, vous pouvez la redresser sur une surface plane.

Une bague plate est située sur l'arbre du moteur entre l'anneau élastique de l'arbre et l'éventail du ventilateur.

NOTE: Si l'hélice du moteur convection est courbée et que les vibrations du moteur augmentent, le bruit provenant du ventilateur augmentera également.

PLAQUE DE MONTAGE DU FOUR

Le moteur du ventilateur situé à l'arrière de l'unité est fixé à la paroi arrière principale avec trois vis. Il y a une plaque de montage retenue entre la paroi arrière principale (avec 2 vis) et la paroi arrière de la cavité (avec 2 vis). S'il s'avère nécessaire de remplacer la cavité du four, vous devez enlever les deux vis situées à l'intérieur de l'unité de la cavité de four.

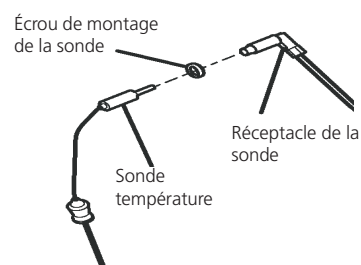
MOTEUR DU VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT

Le moteur du ventilateur est situé à l'extérieur de la paroi arrière du four. C'est un moteur alimenté à 120 volts. Ce ventilateur possède 2 vitesses, lesquelles sont contrôlées par le programmeur. La haute vitesse est en fonction lorsque le four est utilisé pour un cycle autonettoyant et atteint une température supérieure à 575°F. Cette vitesse est aussi utilisée lors de la cuisson au gril et gril par convection. Le programmeur continu d'utiliser la haute vitesse du ventilateur de refroidissement aussi longtemps que le four est suffisamment refroidi après qu'une cuisson au gril est annulée.

RÉSISTANCE DE LA SONDE TEMPÉRATURE

Tableau de la sonde température VS la résistance

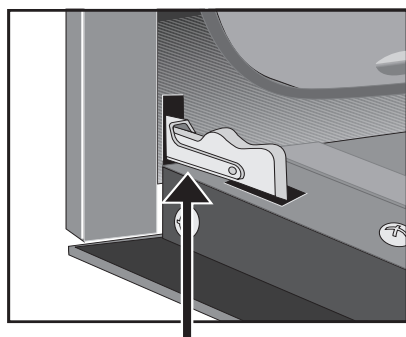
Temp. Celsius	Temp. Fahrenheit	Résistance de la sonde
25°C	77°F	49.478 Kohm +/- 7%
50°C	122°F	17.737 Kohm +/- 4.9%
80°C	176°F	6.107 Kohm +/- 3.3%
100°C	212°F	3.264 Kohm +/- 4.6%



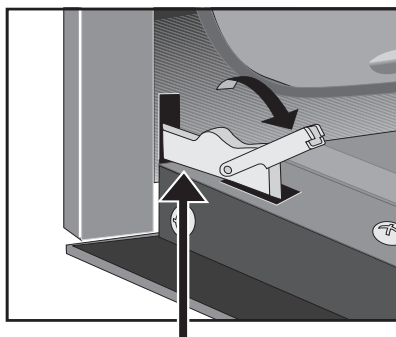
ENLÈVEMENT ET REPLACEMENT DE LA PORTE DU FOUR

Pour enlever et réinstaller la porte du four

1. Ouvrez la porte à son maximum.
2. Tirez vers le haut les verrous situés sur chaque charnière. Vous devrez peut-être appliquer une petite pression lorsque vous tirerez le loquet vers le haut.
3. Tenez la porte par les côtés, tirez la partie inférieure de la porte vers le haut et dans votre direction pour dégager les leviers des charnières.
4. Pour remonter, répétez les opérations dans l'ordre inverse. Assurez-vous que les supports de charnières sont entièrement engagés avant de déverrouiller les leviers des charnières.



Verrou en position normale



Verrou engagé pour démonter la porte



Dégagez la porte de la fente de charnière

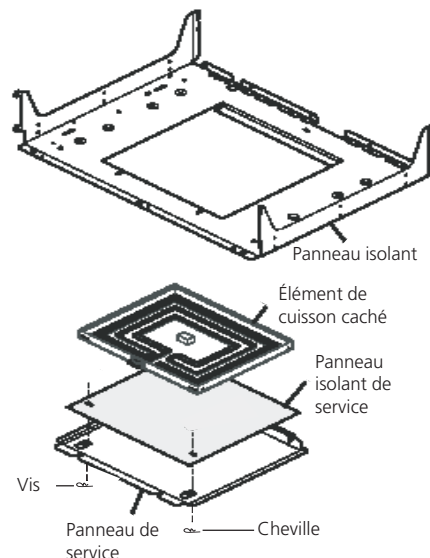
REPLACEMENT DE L'ÉLÉMENT DE CUISSON SUR LES MODÈLES MUNIS D'UN ÉLÉMENT DE CUISSON CACHÉ

Suivez les étapes ci bas pour changer l'élément de cuisson sur les modèles de fours encastrés simples et l'élément de cuisson du four inférieur sur les modèles de fours encastrés doubles.

1. Enlevez la moulure inférieure décorative (2 vis).
2. Utilisez une paire de pince à long bec pour retirer la cheville et la vis qui retiennent le panneau de service de l'élément de cuisson (sous l'enveloppe du four).
3. Débranchez les deux fils de l'élément de cuisson.
4. Glissez le panneau de service et l'élément hors de leur position initiale.

Les étapes qui suivent sont les mêmes pour remplacer l'élément du four supérieur sur un four encastré double.

5. Enlevez la moulure centrale. Utilisez un tournevis plat pour parvenir à retirer la moulure centrale.
6. Enlevez l'assemblé moteur verrou.
7. Suivez les mêmes étapes que pour le four encastré simple (2-4 plus haut).



MÉCANISME DE VERROUILLAGE DE PORTE

L'appareil est équipé d'une commande de four électronique qui possède un loquet de verrouillage de porte. Lorsque le cycle autonettoyant est programmé, la porte est verrouillée par un système de loquet motorisé. Il n'est pas nécessaire que le four atteigne une température de 520°F pour que la porte se verrouille. Cependant, jusqu'à ce que la température du four atteigne 520°F, le cycle autonettoyant peut être annulé et la porte se déverrouillera immédiatement. Lorsque le four a atteint des températures supérieures à 520°F, la porte ne se déverrouille pas avant que la température baisse sous 490°F.

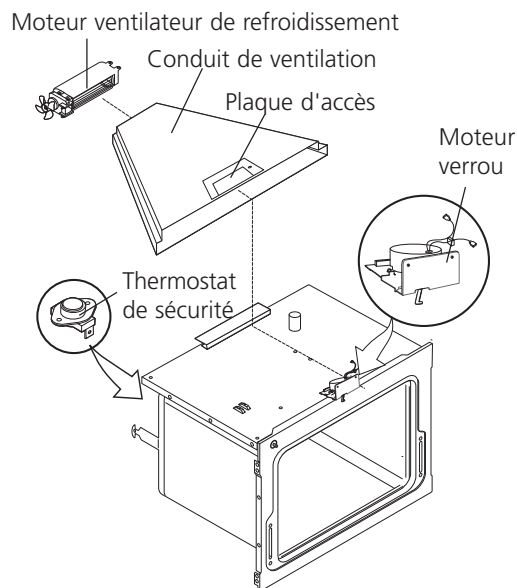
Si un problème survient et que la porte reste barrée, il est possible pour un technicien de débarrer la porte sans avoir à enlever l'appareil de son emplacement. Suivez les étapes suivantes:

1. Coupez le courant de l'appareil.
2. Enlevez les 2 vis qui fixent le moteur verrou en place. Elles sont situées entre le panneau de commande et la porte du four.
3. Lorsque les vis sont enlevées, il est possible de débarrer la porte à l'aide d'un tournevis plat ou à l'aide d'un des deux outils fournis avec l'appareil et servant à retirer ce dernier de l'armoire. Insérez le bout de l'outil à travers la fente au dessus de la porte du four. Il est très important de faire attention pour ne pas endommager l'appareil durant cette étape.
4. Aussitôt que le loquet sera en position déverrouillé, vous pourrez ouvrir la porte.

5. Remplacez le moteur verrou:

Four supérieur:

1. Pour avoir accès à l'assemblé du moteur verrou, enlevez les 3 vis situées sous le panneau de commande.
2. Enlevez la plaque électronique située sur la plaque d'accès.
3. Enlevez la plaque d'accès situé sur le conduit de ventilation en enlevant les vis.
4. Remplacez le moteur verrou par un nouveau et procédez à l'inverse pour assembler l'appareil.



LAMPES DU FOUR

Cet appareil est équipé d'une commande électronique qui contrôle l'intensité des lampes du four. C'est le panneau du ventilateur de convection et des lumières qui module le courant AC qui va aux lampes halogènes de 120V. Lorsque la touche lumière est appuyée ou lorsque la porte du four est ouverte, le panneau d'affichage communique avec le panneau du ventilateur convection et lumières pour spécifier l'intensité de lumière requise. Le panneau du ventilateur convection et des lumières ajoute aussi un "effet-théâtre" à la lumière; l'intensité de la lumière augmente ou diminue graduellement jusqu'à ce que la lumière soit complètement ouverte ou fermée.

Les lumières du four supérieur et inférieur (ou réchaud) sont connectées ensemble et vont allumer et éteindre en même temps. Elle ne peuvent être allumées individuellement.

Si les lumières des fours ne fonctionnent pas, vérifiez les points suivants:

- Si vous obtenez un code d'erreur F23, cela indique que le panneau d'affichage n'est pas capable de communiquer avec le panneau du ventilateur convection et des lumières, donc les lumières ne fonctionneront pas. Vérifiez les connexions entre le panneau d'affichage et le panneau ventilateur convection et des lumières. Référez-vous au tableau des codes d'erreurs pour les actions correctives.
- Si les lumières restent toujours allumées (même lorsque les portes sont fermées), ceci peut indiquer que le contrôleur croit que la porte est ouverte. Vérifiez l'interrupteur de la porte et son filage.
- Vérifiez les connexions sur le panneau du ventilateur convection et des lumières. Sur le connecteur P2: la tige 3 devrait être neutre, la tige 5 devrait être L1 (120VAC) et la tige 1 devrait aller aux lumières du four. Les autres terminaux de la lumière devraient être connectés au neutre.
- Vérifiez si l'ampoule a besoin d'être remplacée.
- Si il n'y a aucun code d'erreur, que le filage est en bon état et que les lumières ne fonctionnent toujours pas, remplacez le panneau du ventilateur convection et des lumières.

Schéma de Communication entre les Panneaux

Cuisinière Encastrable Électrique et à Alimentation Mixte

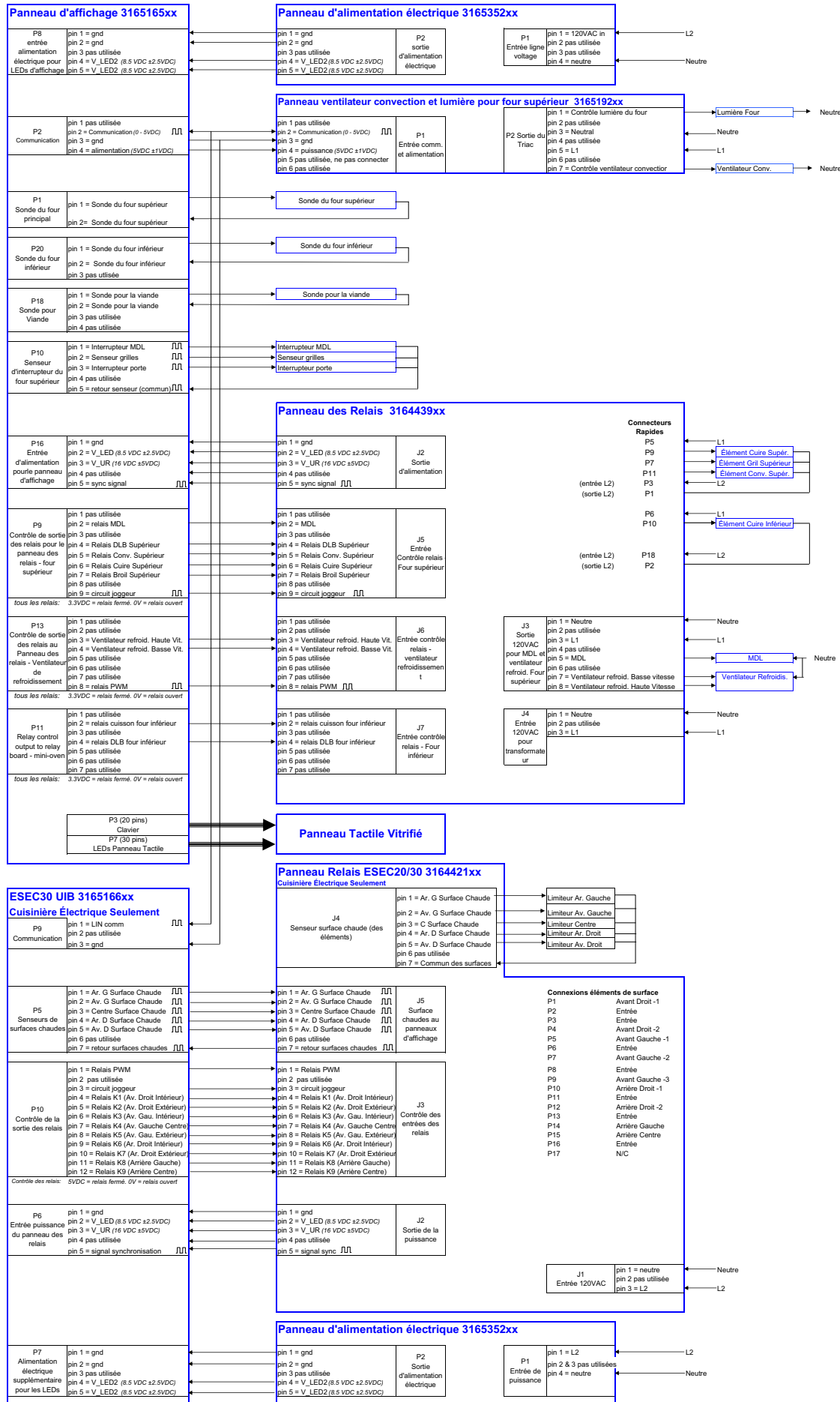


Schéma de communication entre les panneaux

Cuisinière encastrable au gaz

